**П.М. Обухов - основатель Обуховского завода, учёный-металлург, открывший способ получения высококачественной стали, основатель крупного производства литой стали и стальных орудийных стволов в России.**

 Павел Обухов родился в имении отца, Матвея Фёдоровича Обухова в селении [Нижне-Туринский завод](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9D%D0%B8%D0%B6%D0%BD%D1%8F%D1%8F_%D0%A2%D1%83%D1%80%D0%B0) [Верхотурского уезда](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%92%D0%B5%D1%80%D1%85%D0%BE%D1%82%D1%83%D1%80%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B9_%D1%83%D0%B5%D0%B7%D0%B4) [Пермской губернии](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D0%B5%D1%80%D0%BC%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F_%D0%B3%D1%83%D0%B1%D0%B5%D1%80%D0%BD%D0%B8%D1%8F) 11ноября 1820 года.

 **Дед** — **Фёдор Обухов** работал кузнецом-молотобойцем в 1760-е годы, был выдающимся профессионалом, получил должность мастера, несмотря на отсутствие образования. **Отец** — **Матвей Обухов** начал свой трудовой путь в 1801 году [канцеляристом](https://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%9A%D0%B0%D0%BD%D1%86%D0%B5%D0%BB%D1%8F%D1%80%D0%B8%D1%81%D1%82&action=edit&redlink=1) на Камско-Воткинских заводах, за счёт способностей «выбился» в [уставщики](https://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%A3%D1%81%D1%82%D0%B0%D0%B2%D1%89%D0%B8%D0%BA&action=edit&redlink=1) (старший мастер). С 1822 года Матвей Фёдорович работал на Серебрянском чугунолитейном заводе Гороблагодатского горного округа, где показал себя с лучшей стороны и был признан замечательным механиком-самоучкой. Осуществил коренную реконструкцию заводской плотины и водяных двигателей. За выполнение этой задачи Матвей Фёдорович, был переведен в горные инженеры, не имея технического образования. В 1835 году стал управителем Кушвинского завода в чине [майора](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9C%D0%B0%D0%B9%D0%BE%D1%80). В отставку вышел [капитаном](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D0%B0%D0%BF%D0%B8%D1%82%D0%B0%D0%BD_%28%D0%B2%D0%BE%D0%B8%D0%BD%D1%81%D0%BA%D0%BE%D0%B5_%D0%B7%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D0%B5%29), смотрителем [Воткинского чугунолитейного завода](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%92%D0%BE%D1%82%D0%BA%D0%B8%D0%BD%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B9_%D0%B7%D0%B0%D0%B2%D0%BE%D0%B4%22%20%5Co%20%22%D0%92%D0%BE%D1%82%D0%BA%D0%B8%D0%BD%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B9%20%D0%B7%D0%B0%D0%B2%D0%BE%D0%B4).

 Сын Матвея Фёдоровича Павел с детства обладал инженерными навыками: с шести лет рисовал чертежи [плотин](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D0%BB%D0%BE%D1%82%D0%B8%D0%BD%D0%B0), [водяных двигателей](https://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%92%D0%BE%D0%B4%D1%8F%D0%BD%D0%BE%D0%B9_%D0%B4%D0%B2%D0%B8%D0%B3%D0%B0%D1%82%D0%B5%D0%BB%D1%8C&action=edit&redlink=1), [кузнечных молотов](https://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%9A%D1%83%D0%B7%D0%BD%D0%B5%D1%87%D0%BD%D1%8B%D0%B9_%D0%BC%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D1%82&action=edit&redlink=1), [горнов](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%93%D0%BE%D1%80%D0%BD_%28%D0%BF%D0%B5%D1%87%D1%8C%29). В возрасте 12 лет он поступил в [Петербургский институт корпуса горных инженеров](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%B0%D0%BD%D0%BA%D1%82-%D0%9F%D0%B5%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%B1%D1%83%D1%80%D0%B3%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B9_%D0%B3%D0%BE%D1%81%D1%83%D0%B4%D0%B0%D1%80%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8B%D0%B9_%D0%B3%D0%BE%D1%80%D0%BD%D1%8B%D0%B9_%D0%B8%D0%BD%D1%81%D1%82%D0%B8%D1%82%D1%83%D1%82); в 1843 году окончил его с большой золотой медалью, и был признан «первым по выпуску», одновременно получил чин [поручика](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D0%BE%D1%80%D1%83%D1%87%D0%B8%D0%BA).

 Молодой инженер уехал из Санкт-Петербурга на Гороблагодатские заводы ([Урал](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A3%D1%80%D0%B0%D0%BB)), и в 1844—1846 годах стал смотрителем на Серебрянском заводе Пермской губернии. Эта должность тяготила молодого специалиста, и он заключил договор со Штабом корпуса горных инженеров: ему предоставлялась возможность на два года отправиться за границу — в [Германию](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%93%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F) и [Бельгию](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%91%D0%B5%D0%BB%D1%8C%D0%B3%D0%B8%D1%8F) для изучения новейших методов работ в горнозаводском деле и в особенности для изучения железного, медного и механического производства; за это инженер был обязан служить в ведомстве в течение шести лет.

Проведя два года за границей он вернулся в Россию в начале 1848 года.

Проведя в Петербурге 4 месяца, и составив отчёт о своей поездке, Обухов к сентябрю вернулся в [Серебрянск](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%B5%D1%80%D0%B5%D0%B1%D1%80%D1%8F%D0%BD%D1%81%D0%BA), и в конце того же года был назначен управителем Кувшинского завода и произведён в [штабс-капитаны](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A8%D1%82%D0%B0%D0%B1%D1%81-%D0%BA%D0%B0%D0%BF%D0%B8%D1%82%D0%B0%D0%BD) на котором прослужил три года. На этом производстве у него родилась идея сделать литую оружейную сталь, восстановив научное наследие [П. П. Аносова](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%90%D0%BD%D0%BE%D1%81%D0%BE%D0%B2%2C_%D0%9F%D0%B0%D0%B2%D0%B5%D0%BB_%D0%9F%D0%B5%D1%82%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%B8%D1%87) и продолжив исследования в этом направлении. Изобретатель подобрал коллектив талантливых людей с высоким уровнем мотивации, но слабая материально-техническая база не позволяла этой команде развернуться в полную силу. Несмотря на трудности, Обухов, имея опыт подбора кадров, сумел создать коллектив хороших русских мастеров, преданных идее.

 С 1851 года — управляющий Юговского металлургического завода, Обухов энергично принимается за опыты. Примерно в то же время слава молодого талантливого инженера докатилась до столицы, его характеризовали эпитетами «обладающий знаниями», «честный», «энергичный».

 Определив, что при сплавлении одной [цементной](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A6%D0%B5%D0%BC%D0%B5%D0%BD%D1%82%D0%B8%D1%82) или сырцовой стали получалась литая сталь различной твердости, Обухов решил прибавлять к сплаву [магнитный железняк](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9C%D0%B0%D0%B3%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BD%D1%8B%D0%B9_%D0%B6%D0%B5%D0%BB%D0%B5%D0%B7%D0%BD%D1%8F%D0%BA) для получения требуемых свойств ([твёрдость](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A2%D0%B2%D1%91%D1%80%D0%B4%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C), [прочность](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C), [выносливость](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%92%D1%8B%D0%BD%D0%BE%D1%81%D0%BB%D0%B8%D0%B2%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C) и др.). В 1853 году после продолжительных опытов ему удалось изготовить стальную пластинку в 3/4 линии толщиной, которая при испытании выстрелами из ружей не пробилась, тогда как изготовлявшиеся на Златоустовском заводе кирасы вдвое толще давали 30 % брака.

 Героическая оборона Севастополя в Крымской войне 1854-1855 годов показала, насколько русская артиллерия с былой славой гладкоствольных бронзовых пушек устарела — дело теперь было за сталью.

 В 1854 году Обухова переводят в [город Златоуст](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%97%D0%BB%D0%B0%D1%82%D0%BE%D1%83%D1%81%D1%82), Златоустовский горный округ на должность управителя Златоустовской оружейной фабрики. Здесь занимались выделкой холодного оружия, и перед Обуховым ставится важнейшая задача: перевести завод на производство огнестрельного оружия. Для нового производства требовались особо прочные сорта стали. Эти стали покупались за границей, но Обухов, завершив работы в области совершенствования тигельного способа производства [литой](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9B%D0%B8%D1%82%D1%8C%D1%91) стали, предложил выплавлять металл по новым технологям.

 В 1857 году Павел Обухов получает привилегию (патент) на изобрётенный им способ массового производства тигельной стали высокого качества. Особенностью этого способа *«было применение в*[*тигельном процессе*](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A2%D0%B8%D0%B3%D0%B5%D0%BB%D1%8C)[*железной руды*](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%96%D0%B5%D0%BB%D0%B5%D0%B7%D0%BD%D0%B0%D1%8F_%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%B0)*, что обеспечивало при различии исходных материалов по содержанию*[*углерода*](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A3%D0%B3%D0%BB%D0%B5%D1%80%D0%BE%D0%B4)*получение*[*стали*](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BB%D1%8C)*постоянного состава»*.

 По завершении этого этапа стал возможен переход к отливке стволов. Первый эксперимент провели на ружейных стволах, суть испытаний заключалась в стрельбе с увеличением [порохового заряда](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D0%BE%D1%80%D0%BE%D1%85) с каждым выстрелом. Златоустовские ружья показали полное превосходство над противником: на восьми зарядах «крупповские»  ружья[[1]](#endnote-1) разлетались в куски, а златоустовские выдержали четырнадцать зарядов. Для полного разрушения ружьё с обуховским стволом зарядили увеличенным зарядом и весь ствол напичкали пулями до конца дула. После спуска курка выстрела не произошло, при этом была разрушена казённая часть оружия, а ствол остался цел. Успех испытаний позволил начать последний этап главного задания — отливку стальных пушечных стволов.

 Ведомство оценило достигнутый результат по достоинству и выдало Обухову привилегию на изобретение, кроме того он был отправлен в заграничную командировку и получил в награду прибавку к жалованью 600 рублей ежегодно. Кроме того он был произведён в [подполковники](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D0%BE%D0%B4%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D0%BA%D0%BE%D0%B2%D0%BD%D0%B8%D0%BA) и награждён орденом [св. Станислава](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9E%D1%80%D0%B4%D0%B5%D0%BD_%D0%A1%D0%B2%D1%8F%D1%82%D0%BE%D0%B3%D0%BE_%D0%A1%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%81%D0%BB%D0%B0%D0%B2%D0%B0_%28%D0%A0%D0%BE%D1%81%D1%81%D0%B8%D0%B9%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F_%D0%B8%D0%BC%D0%BF%D0%B5%D1%80%D0%B8%D1%8F%29) 3-й степени.

 В том же году он уехал на полгода в [Германию](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%93%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D1%8F), и по возвращении разработал детальный проект изготовления стальных орудий непосредственно на территории России, основанный на детальном анализе [Крупповского завода](https://ru.wikipedia.org/wiki/Friedrich_Krupp_AG_Hoesch-Krupp%22%20%5Co%20%22Friedrich%20Krupp%20AG%20Hoesch-Krupp). Как автор проекта, который доказал, что возможно изготовление сталей, не уступавших по качеству сталям Крупповского завода, был награждён орденом [св. Анны](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9E%D1%80%D0%B4%D0%B5%D0%BD_%D0%A1%D0%B2%D1%8F%D1%82%D0%BE%D0%B9_%D0%90%D0%BD%D0%BD%D1%8B) 3 степени.

 Дело было государственным, чрезвычайно важным, и ход работ в производстве русской стали постоянно докладывали императору. Александр II давал личные указания по выделению средств на эти испытания. Испытания проводились в [Санкт-Петербурге](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%B0%D0%BD%D0%BA%D1%82-%D0%9F%D0%B5%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%B1%D1%83%D1%80%D0%B3) под наблюдением высшего начальства: осенью того же года туда доставили три орудия, но испытаниям подвергли лишь одно. На полигоне испытывали для сравнения несколько орудий — из крупповской, английской и обуховской стали. Для соблюдения чистоты эксперимента златоустовские орудия были высверлены на ту же глубину, что и иностранные. Испытания заключались в подсчёте количества выстрелов, которое могла выдержать пушка: ни одна иностранная пушка не преодолела рубеж двух тысяч выстрелов, а обуховская выдержала в два раза больше — за период с 26 ноября 1860 по 8 марта 1861 года из этой пушки было произведено 4017 выстрелов. В день, когда должен был состояться четырёхтысячный выстрел, полигон посетил сам Александр II, и в ответ на вопрос императора о том, уверен ли он в прочности пушки, П. М. Обухов предложил сесть на неё верхом и так дожидаться юбилейного выстрела.[[2]](#endnote-2)

 Успех испытаний был непревзойдённый, и после окончания присутствовавший на стрельбах великий князь Михаил Николаевич расцеловал металлурга в обе щеки. Златоустовская пушка по всем параметрам: по долговечности и по прочности превзошла идентичные орудия, отлитые на фабрике династии [Круппа](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D1%80%D1%83%D0%BF%D0%BF%D1%8B%22%20%5Co%20%22%D0%9A%D1%80%D1%83%D0%BF%D0%BF%D1%8B) в [Вестфалии](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%92%D0%B5%D1%81%D1%82%D1%84%D0%B0%D0%BB%D0%B8%D1%8F). Кроме того, пушки из обуховской стали были значительно дешевле: они обходились казне по 16 рублей за пуд, а крупповские — по 45 рублей (не считая расходов на перевозку); английские пушки были ещё дороже. Эти работы положили начало применению литой стали для производства пушечных стволов, и эта революционная технология привела к новому этапу истории отечественной артиллерии.

 В 1861 году Обухов был избран член-корреспондентом Учёного Артиллерийского комитета Главного артиллерийского управления. В 1861—1863 гг. Павел Матвеевич — горный начальник Златоустовских заводов. Ему был присвоен чин полковника, он был награждён орденом Святого Владимира 4-й степени, кроме того, Обухову стали отчислять 35 копеек с каждого пуда сортовой стали, что сделало его богачом.

 Пока после испытаний Обухов пребывал в Санкт-Петербурге, он проконсультировал адмирала [Н. К. Краббе](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D1%80%D0%B0%D0%B1%D0%B1%D0%B5%2C_%D0%9D%D0%B8%D0%BA%D0%BE%D0%BB%D0%B0%D0%B9_%D0%9A%D0%B0%D1%80%D0%BB%D0%BE%D0%B2%D0%B8%D1%87) по вопросу технической возможности изготовления морских орудий на Урале. Как начальнику округа ему была поставлена задача построить новую фабрику. Обухов возражал против расширения пушечного производства в Златоусте, мотивируя свои слова сложным вывозом готовых пушек: на лошадях до пристаней города Бирска, а оттуда водным путём по реке Белой. Это приводит к значительному повышению цены на пушки с каждой преодолённой верстой. Эти аргументы не убедили заказчиков, среди которых был  генерал-фельдцейхмейстер, дядя императора Александра II Великий князь Михаил Николаевич, желающий иметь пушечный завод именно в Златоусте, и в конце 1850-х годов Обухов разработал проект Князе-Михайловской фабрики, предназначенной для выпуска стальных артиллерийских орудий. Сталепушечная фабрика была построена в Златоусте в 1859 году, и к 1860 году уже заработала: на ней выплавлялась пушечная сталь, из которой отливались болванки для стволов. Князе-Михайловская фабрика была названа в честь [Великого князя Михаила Николаевича](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9C%D0%B8%D1%85%D0%B0%D0%B8%D0%BB_%D0%9D%D0%B8%D0%BA%D0%BE%D0%BB%D0%B0%D0%B5%D0%B2%D0%B8%D1%87), который курировал её пуск и принимал активное участие во введении сталепушечного производства в России. Фабрика включала в себя сырцовое, сталелитейное и сверлильное отделение. Метод П. М. Обухова позволил получать литую сталь, обладающую превосходными качествами.

*«Сталь эта отличалась необычайной упругостью… Так, выделанные из неё шпаги свободно свёртывались в кольцо — и, развёртываясь, не изменяли нисколько первоначальной своей прямизны… Воистину, это превосходило всякое вероятие!»*

 Из этой стали готовились кирасы, клинки, рабочий инструмент, отливки для ружейных стволов. Имя металлурга, одно из немногих, встречается на стандартном солдатском и унтер-офицерском оружии в виде аббревиатуры «ЛСП» или «ЛСПО» (литая сталь Павла Обухова). Такую надпись можно увидеть на абордажном матросском палаше образца 1856 года, выставленном в исторической экспозиции Череповецкого музейного объединения[[3]](#endnote-3).

 С 1860 году на фабрике впервые в России началось производство стальных 4-фунтовых пушек.

 Стальная пушка Обухова, выдержавшая без повреждений более 4 000 выстрелов, была отмечена в [1862 году](https://ru.wikipedia.org/wiki/1862_%D0%B3%D0%BE%D0%B4) на [всемирной выставке в Лондоне](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%92%D1%81%D0%B5%D0%BC%D0%B8%D1%80%D0%BD%D0%B0%D1%8F_%D0%B2%D1%8B%D1%81%D1%82%D0%B0%D0%B2%D0%BA%D0%B0) высшей наградой — золотой медалью. Знаменитая пушка была оставлена на вечное хранение, и находится в Военно-историческом музее артиллерии в Санкт-Петербурге.  На стволе пушки выгравировали надпись:

*«Отлита в 1860 году на Князе-Михайловской фабрике из стали Обухова. Выдержала более 4000 выстрелов.»*

 Во второй половине XIX века появление пушки Обухова совершило переворот в пушечном производстве и, повлияв на всю военную мощь страны, вывело Россию в число первых военных держав мира. Обуховские пушки умножили славу российской артиллерии. Пушечное производство в [Златоусте](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%97%D0%BB%D0%B0%D1%82%D0%BE%D1%83%D1%81%D1%82) не получило надлежащего развития, и производство стальных орудий было признано «более удобным» продолжить на Пермском заводе и в Санкт-Петербурге.

 В скором времени металлург продолжил исследования, их результатом стал выпуск пяти новых сортов отечественной стали, это привело к окончательному вытеснению дорогостоящих английских сталей (цена на обуховскую сталь была в 5—7 раз ниже). Испытания стали доказали, что обуховская сталь значительно превосходила крупповскую и английскую. К примеру, [струг](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%BA%D0%BE%D0%B1%D0%B5%D0%BB%D1%8C) для выделки кож, изготовленный из стали Обухова, обрабатывал две тысячи шкур, тогда как струг сделанный из английской стали — не больше восьмидесяти.

 12 сентября 1851 года, воодушевлённый результатом испытаний П. М. Обухов и крупный промышленник и предприниматель [Н. И. Путилов](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%83%D1%82%D0%B8%D0%BB%D0%BE%D0%B2%2C_%D0%9D%D0%B8%D0%BA%D0%BE%D0%BB%D0%B0%D0%B9_%D0%98%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D0%B2%D0%B8%D1%87) заключили между собой «Договор по распространению и развитию производства литой стали, необходимой для изготовления артиллерийских орудий».

 В мае 1861 года Обухов назначен членом-корреспондентом учёного артиллерийского комитета. В 1861—1863 годах металлург оставался горным начальником всех Златоустовских заводов, и в 1863 году был освобождён от должности и награждён орденом Святой Анны 2-й степени. Вскоре после этого он был направлен в Санкт-Петербург с целью устройства вновь возводимого сталепушечного завода. Не задолго до отъезда Обухова златоустовское общество устроило в честь него прощальный бал. Вслед за тем такой же бал был дан обществу Павлом Матвеевичем. Из Златоуста выехал он поздней осенью. Сослуживцы и близкие знакомые провожали его до первой станции, где с бокалами в руках, распростились со своим начальником, искренне желая ему дальнейших успехов в развитии сталепушечного дела в Санкт-Петербурге.[[4]](#endnote-4)

 Для строительства завода решено было привлечь частный капиталл: с 1863 года Обухов основал «товарищество П. М. Обухова», в которое вошли российские предприниматели П. М. Обухов (взял на себя технические и кадровые вопросы) Н. И. Путилов (административные функции) и купец С. Г. Кудрявцев (финансирование проекта). В том же году товарищество получило госзаказ:

*… 4 мая 1863 года Морское Ведомство решило гарантировать учредителям пушечного завода заказ на сумму 100 000 руб. (42 000 пудов) готовых нарезных орудий из стали Обухова с выдачей им вперед 500 000 руб. под залоги, требуя исполнения сего заказа в четыре года…*

 Вскоре после выпуска этого документа Путилов имел доверительную беседу с [принцем Ольденбургским](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D0%B5%D1%82%D1%80_%D0%93%D0%B5%D0%BE%D1%80%D0%B3%D0%B8%D0%B5%D0%B2%D0%B8%D1%87_%D0%9E%D0%BB%D1%8C%D0%B4%D0%B5%D0%BD%D0%B1%D1%83%D1%80%D0%B3%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B9), который безвозмездно передал товариществу в пользование на 72 года территорию [бывшей Александровской мануфактуры](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%90%D0%BB%D0%B5%D0%BA%D1%81%D0%B0%D0%BD%D0%B4%D1%80%D0%BE%D0%B2%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F_%D0%BC%D0%B0%D0%BD%D1%83%D1%84%D0%B0%D0%BA%D1%82%D1%83%D1%80%D0%B0), в 12 верстах от городской заставы, на берегу [реки Невы](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9D%D0%B5%D0%B2%D0%B0), поблизости от [Николаевской железной дороги](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9D%D0%B8%D0%BA%D0%BE%D0%BB%D0%B0%D0%B5%D0%B2%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F_%D0%B6%D0%B5%D0%BB%D0%B5%D0%B7%D0%BD%D0%B0%D1%8F_%D0%B4%D0%BE%D1%80%D0%BE%D0%B3%D0%B0).

 На этом месте 16 мая 1863 года товариществом был основан завод, в последствии названный Обуховским. До конца 1863 года были возведены два громадных каменных корпуса, приспособлено здание для отделки стальных орудийных болванок, заказаны механические станки, начато приготовление тиглей для первой плавки. Прибыли златоустовские мастера, Путилов позаботился о предоставлении им лучшего жилья.

 Постройка и оборудование нового завода шли довольно успешно. Одну из первых отливок стальной орудийной болванки удостоили своим присутствием великие князья Константин Николаевич и Михаил Николаевич. Она велась под непосредственным руководством Обухова. Все рабочие были одеты в синие блузы с кожаными кушаками. Раскаленные до бела тигли, обычным порядком, извлекались из горнов и подносились к изложнице. Жидкие струи расплавленной стали, испускали мириады блестящих искр, выливались из тиглей в форму и наполнили последнюю металлом. *«Великие князья, окруженные свитой, с интересом следили за процессом отливки, и по ее окончании, выразили свое удовольствие Павлу Матвеевичу. Затем, милостиво приняв предложенный последним завтрак, их высочества, прямо из завода, отправились в квартиру Обухова.»* (Из очерка Кавадерова «Павел Матвеевич Обухов», 1905 год).

 В Петербурге Павел Матвеевич Обухов вел довольно замкнутый образ жизни. Еще ранее расстроенное здоровье с переездом в столицу не улучшилось и не позволяло ему не принимать у себя знакомых, ни посещать их в свою очередь. Сам он, кроме завода, почти никуда не выезжал. Единственным развлечением служила для него опера, которую он сравнительно часто посещал, не менее одного раза в неделю. Большую часть времени он отдавал устройству завода, но, несмотря на массу труда, забот и хлопот, дальнейшее развитие завода шло весьма медленно. Да и не мудрено, ведь это совершенно новое в России производство! Все это крайне неблагоприятно отзывалось на здоровье, для поправления которого Павел Матвеевич был вынужден в 1868 году оставить завод и уехать за границу. В том же году, за труды его по сталепушечному производству, он был всемилостивейше пожалован чином действительного статского советника. По совету врачей, Павел Матвеевич Обухов отправился на юг, но ни южный климат, ни предписания врачей не помогли ему.

 Обухов скончался в январе 1869 года в бессарабской деревне Пятра (Молдавия). Его тело было перевезено в Санкт-Петербург  и было погребено 4-го февраля на Никольском кладбище Александро-Невской лавры.  Надгробие входит в Перечень объектов исторического и культурного наследия федерального (общероссийского) значения, находящихся в городе Санкт-Петербурге. Петербургский сталелитейный завод в 1869 году в память своего основателя по предложению Н. И. Путилова был назван Обуховским.

 По духовному завещанию металлурга большая часть его пая передавалась заводу для строительства больницы, амбулатории, богадельни для старых рабочих, школы, на стипендию детям мастеровых, поступившим в технические высшие заведения...

П. М. Обухов стал кавалером высших орденов империи: Орден Святой Анны 2 и 3 степеней, Орден Святого Владимира 4 степени, Орден Святого Станислава 3 степени.

 Павел Матвеевич внес неоценимый вклад в дело совершенствования российской артиллерии и получения Россией «стальной независимости» от Германии и Англии.

**Интересные факты:**

 Павел Матвеевич не только любил посещать оперу, но и сам прекрасно владел игрой на музыкальных инструментах – гитаре и виолончели.

 Обухов, проживая в Серебрянской окрестности, которая изобиловала в то время не только всевозможной дичью, но и зверем, а именно: медведями, лисицами и волками, был ярым охотником. Один из своих трофеев – шкуру медведя из которой был сделан ковер, он привез в Петербург.

 Обухов был по достоинству оценен Круппом: тот предлагал ему хорошую должность на своём заводе, но Обухов отказался.

 С 1886 года Обуховский завод перешёл в казённую собственность (Морское ведомство), и стал из частного государственным. Завод долгое время был одним из передовых предприятий России; флагман отрасли выпускал сталь, пушки, снаряды, разнообразные инструменты.

 С 1871 года Морское ведомство не испытывало необходимости в заказах стальных стволов у Круппа — все пушки на русских кораблях были теперь исключительно русского производства.

 В 1908 году Обуховский завод изготавливал орудия всех калибров для Морского и Военного ведомств, кроме этого был освоен выпуск башенных установок, минных аппаратов, самодвижущихся мин (торпед), гироскопических приборов, оптических прицелов, бортовой, палубной и башенной брони.

 Со дня основания до 1 июля 1912 года завод изготовил и сдал заказчику 13203 артиллерийских орудия — 8042 для Военного ведомства и 5161 — для Морского.

 В качестве памятника оружейнику Обухову у входа в здание бывшего Арсенала Златоустовского машиностроительного завода (ныне ПО «Булат») установлены обуховские орудийные стволы.

1. Альфред Крупп 1812 - 1887 гг. — немецкий промышленник и изобретатель; крупнейший поставщик оружия своей эпохи, что дало ему прозвище «пушечный король». [↑](#endnote-ref-1)
2. А. Кавадеров. Биографический очерк. Павел Матвеевич Обухов. Из сб. «Русская старина», № 7-9, 1905 г. [↑](#endnote-ref-2)
3. О. Г. Павлова «Коллекция холодного оружия из фондов Череповецкого музейного объединения» на сайте «Череповец. Краеведческий альманах». [↑](#endnote-ref-3)
4. А. Кавадеров. Биографический очерк. Павел Матвеевич Обухов. Из сб. «Русская старина», № 7-9, 1905 г.

Материалы подготовлены Дранишниковой О.Б. -

Заместителем директора музея истории Обуховского завода. [↑](#endnote-ref-4)