УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель ГД –
исполнительный директор
АО "Обуховский завод"
_____ И.Н. Волокитина
_____2021 г.

Стоимость работ ЦЗЛ АО "Обуховский завод", оказываемых внешним Заказчикам на 2021 год

№ п/п	Виды услуг	Единица измерения, кол-во образцов	Цена на 2021 г. (без НДС), руб.
1	2	3	4
Механические испытания			
1	На растяжение с определением предела текучести по диаграмме $\sigma_{0,2}$, прочности, относительного удлинения и сужения	образец	1101,39
2	На растяжение с определением предела текучести по остановке стрелки, прочности, относительного сужения и удлинения	образец	587,41
3	На растяжение образцов при высоких t°до + 800° С	образец	2349,64
4	На растяжение сварных образцов с травлением	образец	1909,08
5	Испытание плоского образца на растяжение	образец	881,11
6	На ударный изгиб при t = 20°С	образец	440,56
7	Испытание труб диаметром до 25 мм	образец	881,11
8	Испытание проволоки диаметром до 0,5мм	образец	587,41
9	Испытание ленты	образец	1909,08
10	Изготовление образца на растяжение	1 шт.	734,26
11	Изготовление образца на ударный изгиб	1 шт.	587,41
12	На ударный изгиб при повышенных и пониженных температурах до минус 70°С	образец	734,26
13	Определение твердости по Бринеллю, Виккерсу, Роквеллу	образец	513,98
14	Определение твердости по Виккерсу	образец	1468,52
15	Определение микротвердости	образец	1468,52
16	Подготовка поверхности для замера твердости	образец	1321,67
17	Испытание на изгиб сварного образца с травлением толщ. до 30мм	образец	734,26
18	Испытание на изгиб образца толщиной до 30мм	образец	440,56
19	Испытание крепежных изделий (болты, винты, шпильки, шплинты, шайбы, саморезы и т.д), L ≤ 350 мм	1 шт.	1174,82
Металлографические, исследовательские и другие виды работ			
20	Контроль глубины цементации и глубины азотирования	свидетель	734,26

1	2	3	4
21	Контроль твердости и хрупкости азотированной поверхности	деталь	660,83
22	Контроль глубины обезуглероженного слоя	образец	807,69
23	Контроль микроструктуры ниппельного проката	образец	1762,23
24	Контроль качества ниппелей	2 шт. от партии	1615,37
25	Контроль качества сварных соединений для аттестации сварщиков	образец	1909,08
26	Контроль качества ферритной фазы металлографическим методом	образец	1762,23
27	Контроль микроструктуры и твердости металла сварных соединений	образец	2937,04
28	Контроль проволоки стальной легированной пружинной	образец	1762,23
29	Изготовление микрошлифов	образец	2202,78
30	Контроль инструментальных сталей на карбидную неоднородность	образец	2349,64
31	Контроль величины фактического зерна в стали методом травления образца	образец	2937,04
32	Контроль величины аустенитного зерна в сталях методом окисления в муфельной печи	образец	1909,08
33	Контроль твердости крепежных деталей до и после повторного отпуска в лабораторных условиях	3 образца	734,26
34	Контроль нержавеющих сталей на стойкость к МКК при испытании образцов не сварных, наплавленного металла и металла шва; сварных образцов	комплект образцов	5874,09
35	Контроль алюминиевых сплавов на пористость и пережог	образец	1615,37
36	Контроль микроструктуры бронз и латуней	образец	1762,23
37	Контроль загрязненности сталей неметаллическими включениями	образец	1321,67
38	Контроль качества т/о ЭП-56 по характеру микроструктуры	образец	1027,97
39	Контроль качества серых чугунов	образец	2202,78
40	Микроисследование поверхностей и изломов деталей	образец	2202,78
41	Контроль макроструктуры стальных деталей	темплет	2937,04
42	Снятие серных отпечатков по Бауману	темплет	881,11
43	Контроль глубины газа насыщенного слоя на титановых образцах	образец	4405,57
44	Контроль направления волокна в стали	образец	2790,19

1	2	3	4
45	Контроль твердости образцов свидетелей	образец	1321,67
46	Микроконтроль алюминиевых сплавов	образец	1762,23
47	Контроль ленты на соответствие ГОСТ		2937,04
48	Провоцирующий нагрев образцов для контроля нержавеющих сталей на МКК	образец	734,26
49	Термическая обработка для определения величины зерна	образец	1027,97
50	Повторный отпуск для крепежных изделий	образец	1027,97
51	Проведение экспертной работы по определению причин разрушения или несоответствия НТД		1468,52
52	Проведение испытаний на коррозионное растрескивание сталей	образец	5874,09
53	Испытания пружин (винтовых, тарельчатых и др.) при любых силовых нагрузках (сжатие, растяжение, кручение)	образец	881,11
54	Проверка геометрических параметров, калибрами	образец	734,26
Спектральный и химический анализ:			
55	Определения химического состава металла спектральными методами	образец	1174,82
56	Подготовка пробы для спектрального и химического анализа	образец	734,26
57	Определение химического состава сварных соединений и крепежных изделий	образец	1174,82
	-состава сталей и чугунов с определением:		
58	- углерода	элемент в пробе	1321,67
59	- серы		1321,67
60	- марганца		1468,52
61	- кремния		1468,52
62	- фосфора		1468,52
63	- хрома		1468,52
64	- никеля		1468,52
65	- меди		1468,52
66	- молибдена		1468,52
67	- ванадия		1468,52
68	- титана		1468,52
69	- алюминия		1468,52
70	- ниобий		1468,52
71	- кобальт		1468,52
- состава цветных сплавов с определением:			
72	- медь		1468,52
73	- свинец		1468,52

1	2	3	4
74	- железо	Элемент в пробе	1468,52
75	- марганец		1468,52
76	- олово		1468,52
77	- алюминий		1468,52
78	- никель		1468,52
79	- кремний		1468,52
80	- фосфор	Элемент в пробе	1468,52
81	- сурьма		1468,52
82	- цинк		1468,52
83	- титан		1468,52
- этилсиликата с определением			
84	SiO_2, HCl , Fe	проба	3671,31
85	**Жидкого стекла** (в т.ч. определение SiO_2, Na_2O, силикатного модуля, плотности)		2937,04
- нефтепродуктов (масла, топливо, жидкость ПГВ, охлаждающие жидкости)			
86	- определение плотности	проба	1174,82
87	- определение кинематической вязкости		1321,67
88	- определение температуры вспышки в закрытом тигле		1468,52
89	- определение температуры вспышки в открытом тигле		1468,52
90	- определение кислотного числа		1615,37
91	- определение механических примесей		2496,49
92	- определение класса чистоты жидкости		3083,90
93	- определение массовой доли воды		2055,93
94	- определение температуры помутнения		1174,82
95	- определение температуры текучести и застывания		1468,52
- электролитов			
96	серной кислоты (ГОСТ 667, ГОСТ 4204)	проба	по согласованию (в зависимости от количества определяемых параметров)
97	гальванических ванн (ОСТ 92-1479, ОСТ 92-1488)	проба	по согласованию (в зависимости от количества определяемых параметров)
98	химических реактивов (по ГОСТ на реактив)	проба	по согласованию (в зависимости от количества определяемых параметров)

1	2	3	4
Ультразвуковой контроль			
99	- сплошных валов ГОСТ18442, РД РОСЭК-004	$м^2$ поверхности	1468,52
100	- полых валов ГОСТ18442, РД РОСЭК-004		2937,04
101	- изделий	$м^2$ поверхности	1468,52
102	- сварных соединений	м	1468,52
Рентгенографирование ГОСТ 7512; РД РОСЭК-001			
103	- сварных швов изделий при Т=6 мм	м	2937,04
104	- сварных швов изделий при Т=12÷20 мм		3083,90
105	- сварных швов изделий при Т=20÷40 мм		3377,60
106	- сварных швов контрольных образцов	шт.	2937,04
107	Контроль сварного соединения Ø 25, 32, 57мм.		1057,06
108	Контроль сварного соединения Ø 76-114 мм		1439,43
109	Контроль сварного соединения Ø 133-159мм		2231,88
110	Контроль сварного соединения Ø 219мм		3244,60
111	Контроль сварного соединения Ø 273мм		3435,79
112	Контроль сварного соединения Ø 325мм		4009,34
113	Контроль сварного соединения Ø 426мм		5404,44
114	Контроль сварного соединения Ø 530мм		6490,59
115	Контроль сварного соединения Ø 630мм		7562,89
116	Контроль сварного соединения Ø720мм		8590,85
117	Контроль сварного соединения Ø820мм		9765,67
118	Контроль сварного соединения Ø1020мм		12996,42
119	Контроль сварного соединения Ø1220мм		15125,78
120	Контроль сварного соединения Ø1420мм		17181,71
Ультразвуковой контроль ГОСТ 14782; РД РОСЭК-004			
121	Контроль сварного соединения Ø 25, 32, 57мм.	шт.	324,18
122	Контроль сварного соединения Ø 76-114 мм		477,96
123	Контроль сварного соединения Ø 133-159мм		572,17
124	Контроль сварного соединения Ø 219мм		954,54
125	Контроль сварного соединения Ø 273мм		1050,13
126	Контроль сварного соединения Ø 325мм		1145,72
127	Контроль сварного соединения Ø 426мм		1431,12
128	Контроль сварного соединения Ø 530мм		1813,49
129	Контроль сварного соединения Ø 630мм		2161,22
130	Контроль сварного соединения Ø720мм		2561,60
131	Контроль сварного соединения Ø820мм		2863,62
132	Контроль сварного соединения Ø1020мм		3626,97
133	Контроль сварного соединения Ø1220мм		4009,34

1	2	3	4
134	Контроль сварного соединения Ø1420мм		4772,70
Цветная дефектоскопия			
135	Изделий	$дм^2$ поверхности	3083,90
136	Контроль сварного соединения Ø 25, 32, 57мм.	шт.	286,78
137	Контроль сварного соединения Ø 76-114 мм		382,37
138	Контроль сварного соединения Ø 133-159мм		477,96
139	Контроль сварного соединения Ø 219мм		572,17
140	Контроль сварного соединения Ø 273мм		667,76
141	Контроль сварного соединения Ø 325мм	шт	763,35
142	Контроль сварного соединения Ø 426мм		954,54
143	Контроль сварного соединения Ø 530мм		1050,13
144	Контроль сварного соединения Ø 630мм	шт	1145,72
145	Контроль сварного соединения Ø720мм		1336,91
146	Контроль сварного соединения Ø820мм		1526,71
147	Контроль сварного соединения Ø1020мм		1909,08
148	Контроль сварного соединения Ø1220мм		2291,45
149	Контроль сварного соединения Ø1420мм		2863,62
Испытание лакокрасочных материалов, эмалей, грунтовок, герметиков			
150	- определение условной вязкости		1321,67
151	- определение летучих и нелетучих веществ		1468,52
152	- определение времени и степени высыхания		881,11
153	- определение прочности пленки при изгибе и ударе		1027,97
154	- опреление толщины покрытия		440,56
155	- определение адгезии		1027,97
Испытание гальванических покрытий			
156	Оценка внешнего вида гальванического покрытия (ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.302, ОСТ 92-1436)		440,56
157	Замер толщины гальванических покрытий		440,56
158	Контроль прочности сцепления гальванического покрытия с основой		1027,97
159	Контроль пористости гальванического покрытия		440,56
160	Контроль наполнения анодно-окисных покрытий		734,26

Стоимость оформления протоколов испытаний составляет 3 % от общей стоимости

При выезде для проведения работ на территории заказчика –повышающий коэффициент составляет 25 %.

Начальник ЦЗЛ (отд.№021) В.В.Шевердинов