



КАТАЛОГ
**МОНОЛИТНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ**



LEM90F-10-4-L-50.87-133-Z16-20-U-IK-VHM

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

1 Направление резания

R - правое направление резания (не указывается)
L - левое направление резания
N - нейтральное направление резания

2 Тип инструмента

Фрезы (**M**) Mill
EM - концевая фреза (End mill)
RM - радиусная фреза (Radius mill)
IM - фреза для обработки нар. радиусов (Inner mill)
DM - дисковая фреза (Disc mill)
CM - фасочная фреза (Chamfer mill)
MM - грибковая фреза (Mushroom mill)
TM - коническая фреза (Taper mill)
BM - шаровая фреза (Ball mill)
GM - гравер (Graving mill)
NM - пазовая фреза (Notch mill)
KM - шпоночная фреза (Key mill)
SM - фасонная фреза (Special mill)

Сверла (**D**) Drill
TD - спиральное сверло (Twist drill)
CD - центровочное сверло (Center drill)
DD - сверло для глубокого сверления (Deep drill)
SD - ступенчатое сверло (Step drill)

Зенкера и зенковки (**C**) Counter
SC - зенкер (Countersink)
BC - цековка (Counterbore)
CC - зенковка (Conic countersink)

Развертки (**R**) Reamer
MR - машинная развертка (Machine reamer)
HR - слесарная развертка (Hand reamer)
CR - коническая развертка (Conic reamer)
ST - специальный инструмент (Special tool)

3

Общий угол инструмента (для сверл, зенкеров) или угол в плане (для фрез)

4 Тип обработки (указывается при необходимости)

R - для черновой обработки
F - для чистовой обработки
NF - фреза со стружколомом

5 Наружный диаметр режущей части

Обозначен наибольший наружный диаметр режущей части. При необходимости указывается поле допуска.

6 Количество зубьев

7 Серия исполнения

S - короткая серия
M - стандартная серия (не указывается)
L - длинная серия
I - специальная серия
ML - удлиненная серия с обнижением

8 Вылет рабочей части

Допускается при обозначении сверла указывать количество диаметров вылета рабочей части (1d, 2d и т. д.)
На всем остальном инструменте, указывается фактическая величина вылета рабочей части или при различии длины рабочей и режущей частей, вылеты обоих через точку.

9 Общая длина инструмента

10 Тип хвостовика

SK - метрический конус 7:24 (ГОСТ 25827-2014 / ISO 7388-1:2007)
BT - метрический конус 7:24 (MAS BT 403)
CV - метрический конус 7:24 (CAT-V flange)
HA - хвостовик полный, конический типа HSK форма А (ГОСТ Р ИСО 12164-1-2013 / ISO 12164-1:2001)
TS - хвостовик с резьбовым соединением
MK - конус Морзе (ГОСТ 25557-2016 / ISO 296:1991)
Z - цилиндрический хвостовик (ГОСТ Р 52965-2008 / ISO 3338-1: 1996)
W - цилиндрический хвостовик типа WELDON (ГОСТ Р 52965-2008 / ISO 3338-2:2007)
WN - цилиндрический хвостовик с наклонной лыской типа Whistle Notch (ГОСТ Р 52965-2008 / ISO 3338-2:2007)

В случае различия \emptyset реж. и хвостовой частей, \emptyset хвостовой части указывается сразу после буквенного кода типа хвостовика

11 Вспомогательный параметр

при **MM** (грибковая фреза) - указать высоту грибка
при **EM** и **TM** (концевая и коническая фрезы) - указывается по необходимости «R ...» скругления, где R08 будет равен значению 0.8
при **LM** (шаровая фреза) - указывается \emptyset ножи
при **BC** (цековка) - указывается \emptyset заходной части
при **SM** и **ST** (фасонная фреза) - указываются любые необходимые параметры.
При наличии нескольких вспомогательных параметров, их необходимо указывать через точку

12 Тип обрабатываемого материала

P - стали
M - нержавеющие стали
S - жаропрочные стали
K - чугуны
T - титановые сплавы
N - цветные материалы и неметаллы
H - материалы с повышенной твердостью
U - для обработки 2 и более видов материала

13 Наличие подвода СОЖ

Если предусмотрен подвод СОЖ, требуется указывать «**IK**»

14 Марка материала

VHM - твердый сплав
HSS - порошковая быстрорежущая сталь
TST - инструментальная или быстрорежущая сталь



Обрабатываемые материалы

Обозначение	Группы обрабатываемых материалов
P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Материалы высокой твердости

Условия обработки

Обозначение	Условия обработки
✓✓	<i>Хорошие</i>
✓	<i>Нормальные</i>
✗	<i>Не благоприятные</i>

Скорость резания

Материалы	Предел прочности (Мпа)	Твердость (НВ/HRС)	Скорость резания	Обрабатываемый материал
P1	< 530	< 220	160-285	Сталь 20, 40Х
P2	< 850	< 250	125-225	38ХМ, 30ХГСА
P3	< 1100	< 300	90-160	40ХНМА, 50ХН
P4	< 1200	< 330	90-160	12Х, ХГС
M	< 850	< 250	60-105	12Х18Н10Т, 12Х1 7
K	< 700	< 300	150-270	СЧ20, ВЧ50
N	< 600	< 180	300-600	Д16, АК7, АЛ8
S1	< 1000	< 270	0	ВТ6, ВТ20,
S2	< 900	< 300	0	ХН56ВМКЮ, 29НК
H		< 42-50	0	

Способы резания

Торцевое фрезерование	Обработка уступов	Обработка пазов (плоское дно)	Врезание под углом	Плунжерное фрезерование



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗

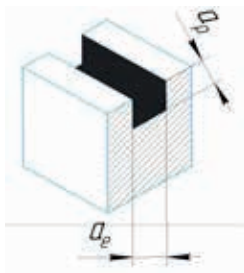


Исполнение А

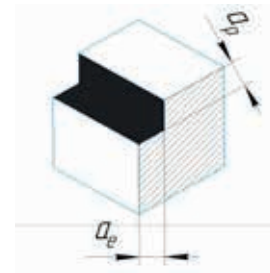


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-S-2,5,4,5-40-Z3-U-VHM	919482734	1	3	2,5		40	0,05			2	A
EM90-1,5-2-S-3,5,5-40-Z3-U-VHM	919481896	1,5	3	3		40	0,05			2	A
EM90-2-2-S-4,7-40-Z3-U-VHM	919481897	2	3	4		40	0,05			2	A
EM90-3-2-S-5-45-Z-U-VHM	919481898	3	3	5		45	0,1			2	B
EM90-4-2-S-7-45-Z-U-VHM	919481899	4	4	7		45	0,1			2	B
EM90-5-2-S-8-45-Z-U-VHM	919481900	5	5	8		45	0,15			2	B
EM90-6-2-S-9-45-Z-U-VHM	919481901	6	6	9		45	0,2			2	B
EM90-8-2-S-12-53-Z-U-VHM	919481902	8	8	12		53	0,25			2	B
EM90-10-2-S-15-53-Z-U-VHM	919481903	10	10	15		53	0,3			2	B
EM90-12-2-S-18-63-Z-U-VHM	919481904	12	12	18		63	0,35			2	B
EM90-14-2-S-20-63-Z-U-VHM	919481905	14	14	20		63	0,4			2	B
EM90-16-2-S-22-63-Z-U-VHM	919481906	16	16	22		63	0,45			2	B
EM90-18-2-S-24-80-Z-U-VHM	919481907	18	18	24		80	0,5			2	B
EM90-20-2-S-26-80-Z-U-VHM	919481909	20	20	26		80	0,55			2	B
EM90-25-2-S-30-80-Z-U-VHM	919481908	25	25	30		80	0,6			2	B

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

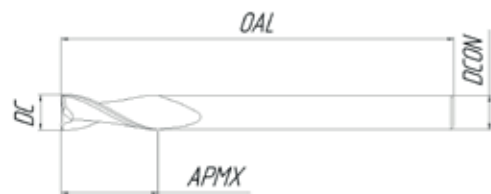
Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗

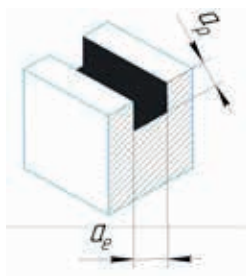


Исполнение А

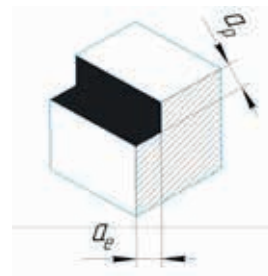


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-3.5.5-53-Z6-U-VHM	919481910	1	6	3		53	0,05			2	A
EM90-1.5-2-4.6.5-53-Z6-U-VHM	919481911	1.5	6	4		53	0,05			2	A
EM90-2-2-6.9-53-Z6-U-VHM	919481912	2	6	6		53	0,05			2	A
EM90-3-2-8.11-53-Z6-U-VHM	919481913	3	6	8		53	0,1			2	A
EM90-4-2-11.13-53-Z6-U-VHM	919481914	4	6	11		53	0,1			2	A
EM90-5-2-13.15-53-Z6-U-VHM	919481915	5	6	13		53	0,15			2	A
EM90-6-2-16-53-Z-U-VHM	919481916	6	6	16		53	0,2			2	B
EM90-8-2-19-63-Z-U-VHM	919481917	8	8	19		63	0,25			2	B
EM90-10-2-22-80-Z-U-VHM	919481918	10	10	22		80	0,3			2	B
EM90-12-2-26-80-Z-U-VHM	919481919	12	12	26		80	0,35			2	B
EM90-14-2-30-80-Z-U-VHM	919481920	14	14	30		80	0,4			2	B
EM90-16-2-34-105-Z-U-VHM	919481921	16	16	34		105	0,45			2	B
EM90-18-2-38-105-Z-U-VHM	919481922	18	18	38		105	0,5			2	B
EM90-20-2-40-105-Z-U-VHM	919481923	20	20	40		105	0,55			2	B
EM90-25-2-45-105-Z-U-VHM	919481924	25	25	45		105	0,6			2	B

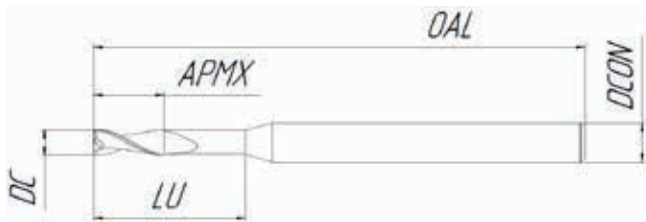


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

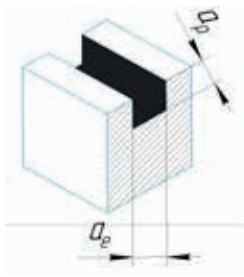


P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗



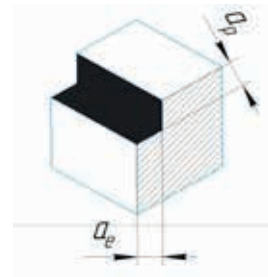
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-ML-3.10-80-Z6-U-VHM	919481925	1	6	3	10	80	0,05			2	C
EM90-1,5-2-ML-4.10-80-Z6-U-VHM	919481926	1,5	6	4	10	80	0,05			2	C
EM90-2-2-ML-6.12-80-Z6-U-VHM	919481927	2	6	6	12	80	0,05			2	C
EM90-3-2-ML-8.20-80-Z6-U-VHM	919481928	3	6	8	20	80	0,1			2	C
EM90-4-2-ML-11.24-80-Z6-U-VHM	919481929	4	6	11	24	80	0,1			2	C
EM90-5-2-ML-13.28-80-Z6-U-VHM	919481930	5	6	13	28	80	0,15			2	C
EM90-6-2-ML-16.40-80-Z-U-VHM	919481931	6	6	16	40	80	0,2			2	D
EM90-8-2-ML-19.50-105-Z-U-VHM	919481932	8	8	19	50	105	0,25			2	D
EM90-10-2-ML-22.50-105-Z-U-VHM	919481933	10	10	22	50	105	0,3			2	D
EM90-12-2-ML-26.55-105-Z-U-VHM	919481934	12	12	26	55	105	0,35			2	D
EM90-14-2-ML-30.105-160-Z-U-VHM	919481935	14	14	30	105	160	0,4			2	D
EM90-16-2-ML-34.105-160-Z-U-VHM	919481936	16	16	34	105	160	0,45			2	D
EM90-18-2-ML-38.105-160-Z-U-VHM	919481937	18	18	38	105	160	0,5			2	D
EM90-20-2-ML-40.110-160-Z-U-VHM	919481938	20	20	40	110	160	0,55			2	D
EM90-25-2-ML-45.110-160-Z-U-VHM	919481939	25	25	45	110	160	0,6			2	D

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FHA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X



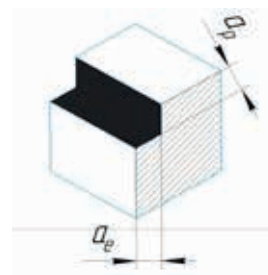
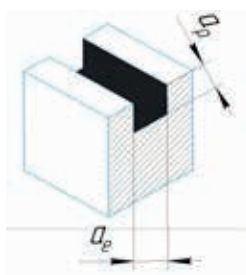
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-L-5.10-80-Z6-U-VHM	919481940	1	6	5	10	80	0,05			2	C
EM90-1,5-2-L-6.10-80-Z6-U-VHM	919481942	1,5	6	6	10	80	0,05			2	C
EM90-2-2-L-10.15-80-Z6-U-VHM	919481941	2	6	10	15	80	0,05			2	C
EM90-3-2-L-20.25-80-Z6-U-VHM	919481943	3	6	20	25	80	0,1			2	C
EM90-4-2-L-25.30-80-Z6-U-VHM	919481946	4	6	25	30	80	0,1			2	C
EM90-5-2-L-30.35-80-Z6-U-VHM	919481947	5	6	30	35	80	0,15			2	C
EM90-6-2-L-35.40-80-Z-U-VHM	919481948	6	6	35	40	80	0,2			2	D
EM90-8-2-L-40.50-105-Z-U-VHM	919481949	8	8	40	50	105	0,25			2	D
EM90-10-2-L-50.60-105-Z-U-VHM	919481950	10	10	50	60	105	0,3			2	D
EM90-12-2-L-55.65-105-Z-U-VHM	919481951	12	12	55	65	105	0,35			2	D
EM90-14-2-L-60.105-160-Z-U-VHM	919481952	14	14	60	105	160	0,4			2	D
EM90-16-2-L-70.105-160-Z-U-VHM	919481953	16	16	70	105	160	0,45			2	D
EM90-18-2-L-75.105-160-Z-U-VHM	919481954	18	18	75	105	160	0,5			2	D
EM90-20-2-L-75.110-160-Z-U-VHM	919481955	20	20	75	110	160	0,55			2	D
EM90-25-2-L-90.110-160-Z-U-VHM	919481956	25	25	90	110	160	0,6			2	D



EM

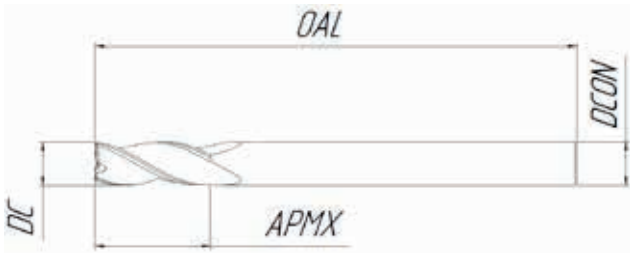


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

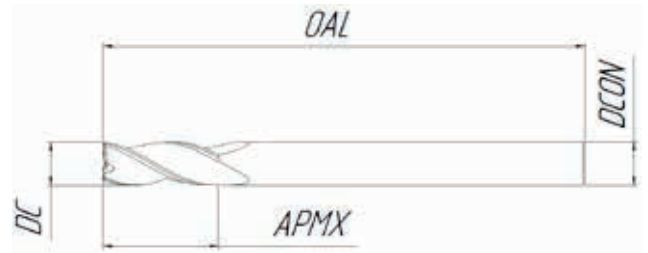
Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗



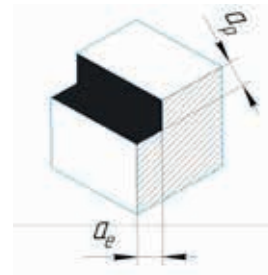
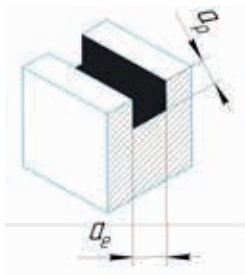
Исполнение В



Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-3-S-5-45-Z-U-VHM	919481957	3	3	5		45	0,1			3	В
EM90-4-3-S-7-45-Z-U-VHM	919481958	4	4	7		45	0,1			3	В
EM90-5-3-S-8-45-Z-U-VHM	919481959	5	5	8		45	0,15			3	В
EM90-6-3-S-9-45-Z-U-VHM	919481960	6	6	9		45	0,2			3	В
EM90-8-3-S-12-53-Z-U-VHM	919481961	8	8	12		53	0,25			3	В
EM90-10-3-S-15-53-Z-U-VHM	919481962	10	10	15		53	0,3			3	В
EM90-12-3-S-18-63-Z-U-VHM	919481963	12	12	18		63	0,35			3	В
EM90-14-3-S-20-63-Z-U-VHM	919481964	14	14	20		63	0,4			3	В
EM90-16-3-S-22-63-Z-U-VHM	919481965	16	16	22		63	0,45			3	В
EM90-18-3-S-24-80-Z-U-VHM	919481966	18	18	24		80	0,5			3	В
EM90-20-3-S-26-80-Z-U-VHM	919481967	20	20	26		80	0,55			3	В
EM90-25-3-S-30-80-Z-U-VHM	919481968	25	25	30		80	0,6			3	В

EM

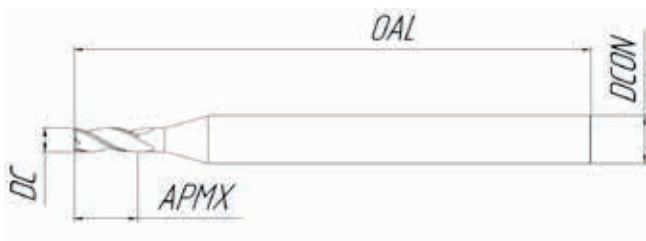


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X



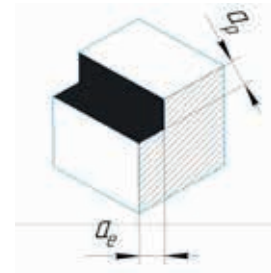
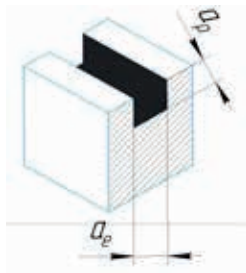
Исполнение А

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-3-8.11-53-Z6-U-VHM	919481969	3	6	8		53	0,1			3	A
EM90-4-3-11.13-53-Z6-U-VHM	919481970	4	6	11		53	0,1			3	A
EM90-5-3-13.15-53-Z6-U-VHM	919481971	5	6	13		53	0,15			3	A
EM90-6-3-16-53-Z-U-VHM	919481972	6	6	16		53	0,2			3	B
EM90-8-3-19-63-Z-U-VHM	919481973	8	8	19		63	0,25			3	B
EM90-10-3-22-80-Z-U-VHM	919481974	10	10	22		80	0,3			3	B
EM90-12-3-26-80-Z-U-VHM	919481975	12	12	26		80	0,35			3	B
EM90-14-3-30-80-Z-U-VHM	919481976	14	14	30		80	0,4			3	B
EM90-16-3-34-105-Z-U-VHM	919481977	16	16	34		105	0,45			3	B
EM90-18-3-38-105-Z-U-VHM	919481825	18	18	38		105	0,5			3	B
EM90-20-3-40-105-Z-U-VHM	919481978	20	20	40		105	0,55			3	B
EM90-25-3-45-105-Z-U-VHM	919481979	25	25	45		105	0,6			3	B

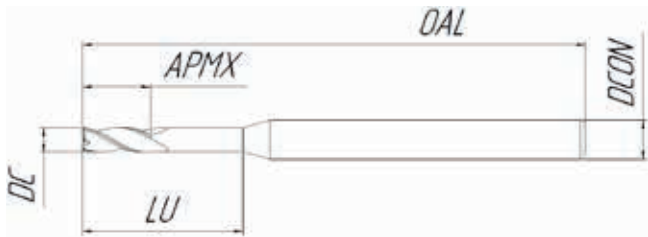


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

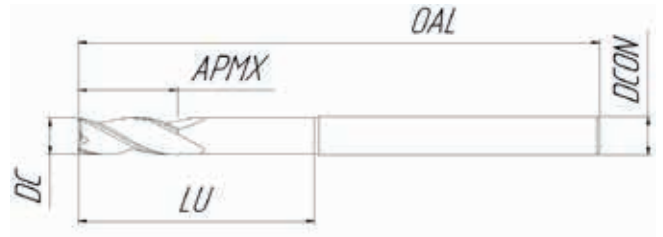
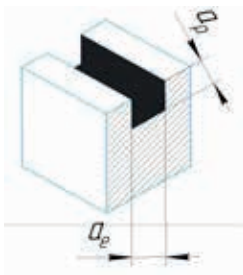


P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗



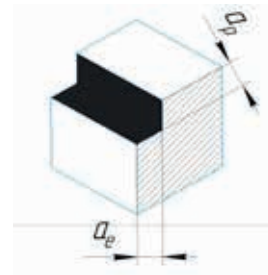
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-3-ML-8.20-80-Z6-U-VHM	919481980	3	6	8	20	80	0,1			3	C
EM90-4-3-ML-11.24-80-Z6-U-VHM	919481981	4	6	11	24	80	0,1			3	C
EM90-5-3-ML-13.28-80-Z6-U-VHM	919481982	5	6	13	28	80	0,15			3	C
EM90-6-3-ML-16.40-80-Z-U-VHM	919481983	6	6	16	40	80	0,2			3	D
EM90-8-3-ML-19.50-105-Z-U-VHM	919481984	8	8	19	50	105	0,25			3	D
EM90-10-3-ML-22.50-105-Z-U-VHM	919481985	10	10	22	50	105	0,3			3	D
EM90-12-3-ML-26.55-105-Z-U-VHM	919481986	12	12	26	55	105	0,35			3	D
EM90-14-3-ML-30.105-160-Z-U-VHM	919481987	14	14	30	105	160	0,4			3	D
EM90-16-3-ML-34.105-160-Z-U-VHM	919481988	16	16	34	105	160	0,45			3	D
EM90-18-3-ML-38.105-160-Z-U-VHM	919481989	18	18	38	105	160	0,5			3	D
EM90-20-3-ML-40.110-160-Z-U-VHM	919481990	20	20	40	110	160	0,55			3	D
EM90-25-3-ML-45.110-160-Z-U-VHM	919481992	25	25	45	110	160	0,6			3	D

EM

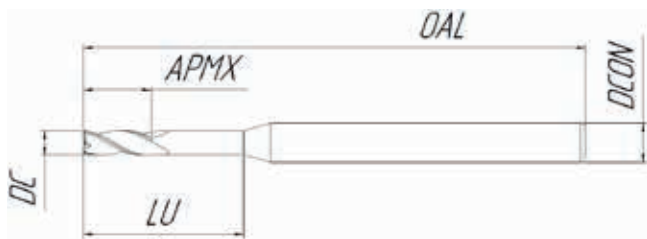


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FHA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗



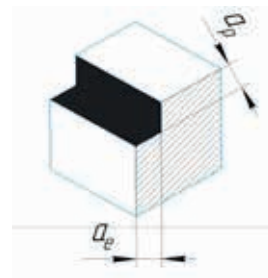
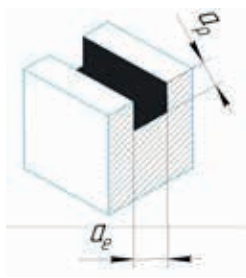
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-3-L-20.25-80-Z6-U-VHM	919481991	3	6	20	25	80	0,1			3	C
EM90-4-3-L-25.30-80-Z6-U-VHM	919481993	4	6	25	30	80	0,1			3	C
EM90-5-3-L-30.35-80-Z6-U-VHM	919481994	5	6	30	35	80	0,15			3	C
EM90-6-3-L-35.40-80-Z-U-VHM	919481995	6	6	35	40	80	0,2			3	D
EM90-8-3-L-40.50-105-Z-U-VHM	919481996	8	8	40	50	105	0,25			3	D
EM90-10-3-L-50.60-105-Z-U-VHM	919481997	10	10	50	60	105	0,3			3	D
EM90-12-3-L-55.65-105-Z-U-VHM	919481998	12	12	55	65	105	0,35			3	D
EM90-14-3-L-60.105-160-Z-U-VHM	919481999	14	14	60	105	160	0,4			3	D
EM90-16-3-L-70.105-160-Z-U-VHM	919481827	16	16	70	105	160	0,45			3	D
EM90-18-3-L-75.105-160-Z-U-VHM	919482000	18	18	75	105	160	0,5			3	D
EM90-20-3-L-75.110-160-Z-U-VHM	919482002	20	20	75	110	160	0,55			3	D
EM90-25-3-L-90.110-160-Z-U-VHM	919482003	25	25	90	110	160	0,6			3	D



EM

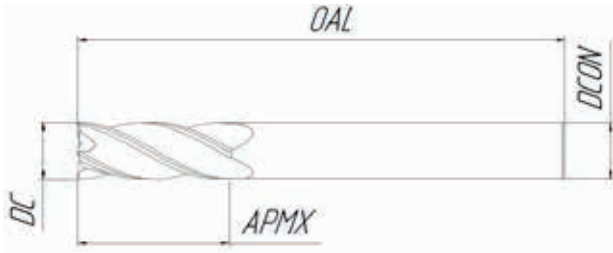


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

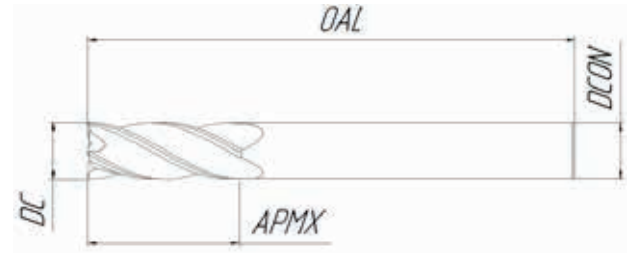
Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X

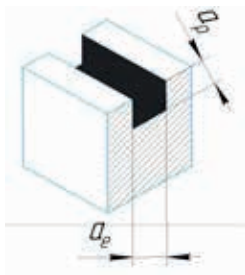


Исполнение В

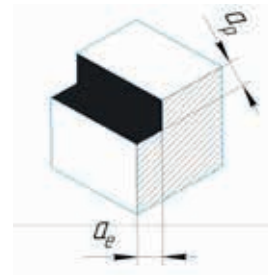


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-4-S-5-45-Z-U-VHM	919482004	3	3	5		45	0,1			4	В
EM90-4-4-S-7-45-Z-U-VHM	919482005	4	4	7		45	0,1			4	В
EM90-5-4-S-8-45-Z-U-VHM	919482006	5	5	8		45	0,15			4	В
EM90-6-4-S-9-45-Z-U-VHM	919482007	6	6	9		45	0,2			4	В
EM90-8-4-S-12-53-Z-U-VHM	919482008	8	8	12		53	0,25			4	В
EM90-10-4-S-15-53-Z-U-VHM	919482009	10	10	15		53	0,3			4	В
EM90-12-4-S-18-63-Z-U-VHM	919482010	12	12	18		63	0,35			4	В
EM90-14-4-S-20-63-Z-U-VHM	919482011	14	14	20		63	0,4			4	В
EM90-16-4-S-22-63-Z-U-VHM	919482012	16	16	22		63	0,45			4	В
EM90-18-4-S-24-80-Z-U-VHM	919482013	18	18	24		80	0,5			4	В
EM90-20-4-S-26-80-Z-U-VHM	919482014	20	20	26		80	0,55			4	В
EM90-25-4-S-30-80-Z-U-VHM	919482015	25	25	30		80	0,6			4	В

EM

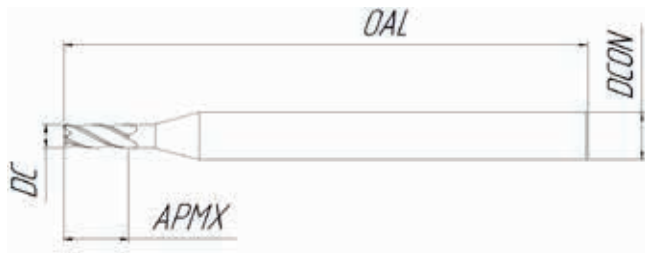


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X



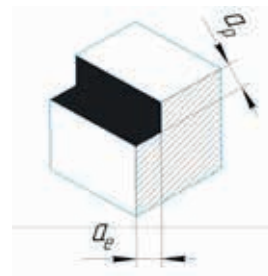
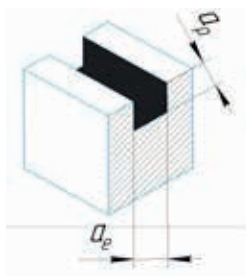
Исполнение А

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-4-8.11-53-Z6-U-VHM	919482016	3	6	8		53	0,1			4	A
EM90-4-4-11.13-53-Z6-U-VHM	919482017	4	6	11		53	0,1			4	A
EM90-5-4-13.15-53-Z6-U-VHM	919482018	5	6	13		53	0,15			4	A
EM90-6-4-16-53-Z-U-VHM	919482019	6	6	16		53	0,2			4	B
EM90-8-4-19-63-Z-U-VHM	919476156	8	8	19		63	0,25			4	B
EM90-10-4-22-80-Z-U-VHM	919482020	10	10	22		80	0,3			4	B
EM90-12-4-26-80-Z-U-VHM	919482021	12	12	26		80	0,35			4	B
EM90-14-4-30-80-Z-U-VHM	919482022	14	14	30		80	0,4			4	B
EM90-16-4-34-105-Z-U-VHM	919482023	16	16	34		105	0,45			4	B
EM90-18-4-38-105-Z-U-VHM	919482024	18	18	38		105	0,5			4	B
EM90-20-4-40-105-Z-U-VHM	919482025	20	20	40		105	0,55			4	B
EM90-25-4-45-105-Z-U-VHM	919482026	25	25	45		105	0,6			4	B



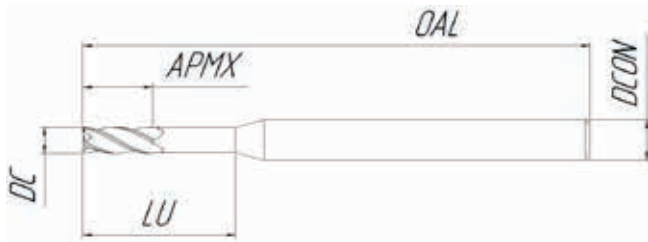


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FHA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

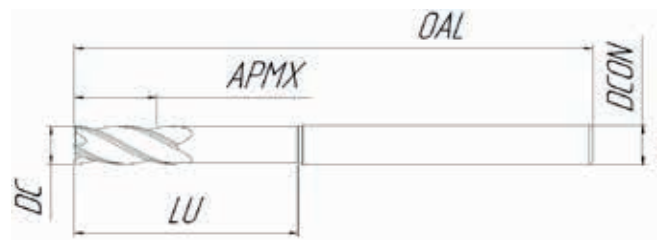
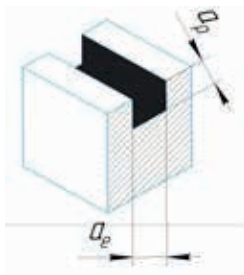


P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗



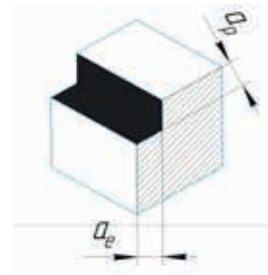
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-4-ML-8.20-80-Z6-U-VHM	919482027	3	6	8	20	80	0,1			4	C
EM90-4-4-ML-11.24-80-Z6-U-VHM	919482028	4	6	11	24	80	0,1			4	C
EM90-5-4-ML-13.28-80-Z6-U-VHM	919482029	5	6	13	28	80	0,15			4	C
EM90-6-4-ML-16.40-80-Z-U-VHM	919482030	6	6	16	40	80	0,2			4	D
EM90-8-4-ML-19.50-105-Z-U-VHM	919482031	8	8	19	50	105	0,25			4	D
EM90-10-4-ML-22.50-105-Z-U-VHM	919482032	10	10	22	50	105	0,3			4	D
EM90-12-4-ML-26.55-105-Z-U-VHM	919482033	12	12	26	55	105	0,35			4	D
EM90-14-4-ML-30.105-160-Z-U-VHM	919482034	14	14	30	105	160	0,4			4	D
EM90-16-4-ML-34.105-160-Z-U-VHM	919482035	16	16	34	105	160	0,45			4	D
EM90-18-4-ML-38.105-160-Z-U-VHM	919482036	18	18	38	105	160	0,5			4	D
EM90-20-4-ML-40.110-160-Z-U-VHM	919482037	20	20	40	110	160	0,55			4	D
EM90-25-4-ML-45.110-160-Z-U-VHM	919482038	25	25	45	110	160	0,6			4	D

EM

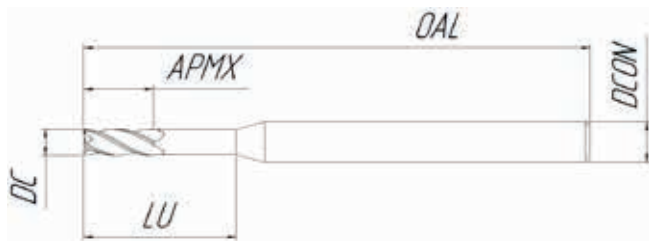


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

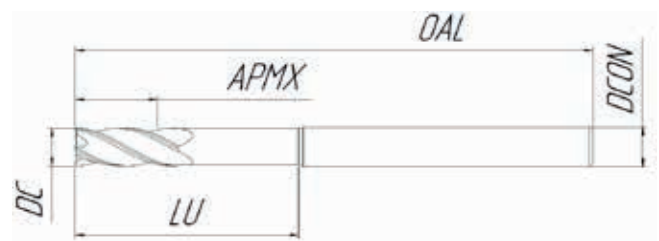


P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗



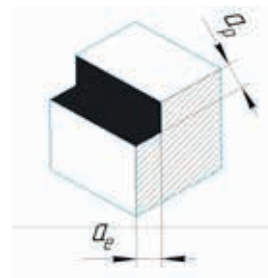
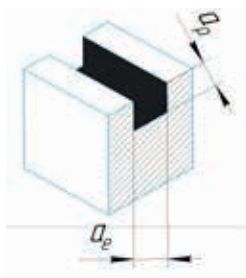
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-4-L-20.25-80-Z6-U-VHM	919482039	3	6	20	25	80	0,1			4	C
EM90-4-4-L-25.30-80-Z6-U-VHM	919482040	4	6	25	30	80	0,1			4	C
EM90-5-4-L-30.35-80-Z6-U-VHM	919482041	5	6	30	35	80	0,15			4	C
EM90-6-4-L-35.40-80-Z-U-VHM	919482042	6	6	35	40	80	0,2			4	D
EM90-8-4-L-40.50-105-Z-U-VHM	919482043	8	8	40	50	105	0,25			4	D
EM90-10-4-L-50.60-105-Z-U-VHM	919482044	10	10	50	60	105	0,3			4	D
EM90-12-4-L-55.65-105-Z-U-VHM	919482045	12	12	55	65	105	0,35			4	D
EM90-14-4-L-60.105-160-Z-U-VHM	919482046	14	14	60	105	160	0,4			4	D
EM90-16-4-L-70.105-160-Z-U-VHM	919482047	16	16	70	105	160	0,45			4	D
EM90-18-4-L-75.105-160-Z-U-VHM	919482048	18	18	75	105	160	0,5			4	D
EM90-20-4-L-75.110-160-Z-U-VHM	919482049	20	20	75	110	160	0,55			4	D
EM90-25-4-L-90.110-160-Z-U-VHM	919482050	25	25	90	110	160	0,6			4	D



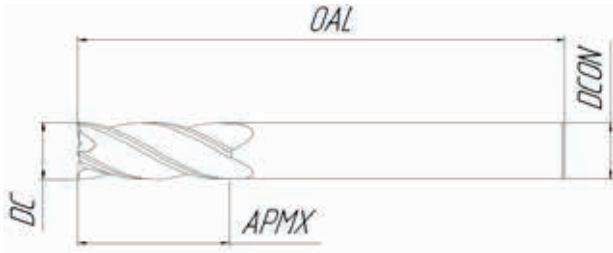


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

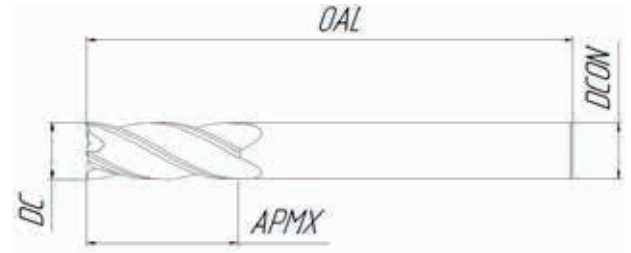
Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X

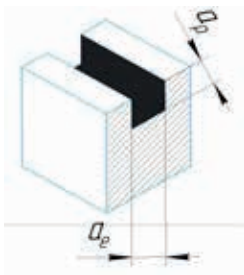


Исполнение В

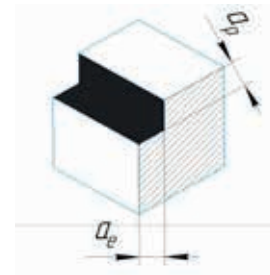


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90R-8-4-19-63-Z-U-VHM	919482128	8	8	19		63	0,25			4	В
EM90R-10-4-22-80-Z-U-VHM	919482130	10	10	22		80	0,3			4	В
EM90R-12-4-26-80-Z-U-VHM	919482131	12	12	26		80	0,35			4	В
EM90R-14-4-30-80-Z-U-VHM	919482132	14	14	30		80	0,4			4	В
EM90R-16-4-34-105-Z-U-VHM	919482133	16	16	34		105	0,45			4	В
EM90R-18-4-38-105-Z-U-VHM	919482134	18	18	38		105	0,5			4	В
EM90R-20-4-40-105-Z-U-VHM	919482135	20	20	40		105	0,55			4	В
EM90R-25-4-45-105-Z-U-VHM	919482136	25	25	45		105	0,6			4	В

EM

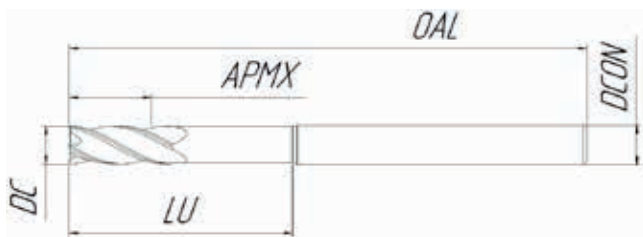


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FHA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

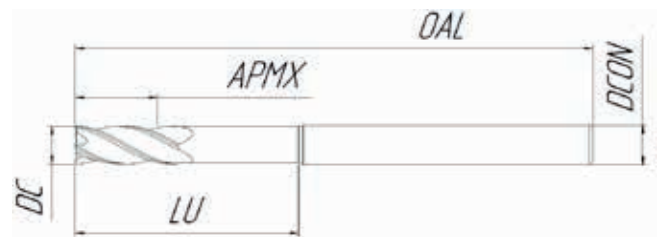
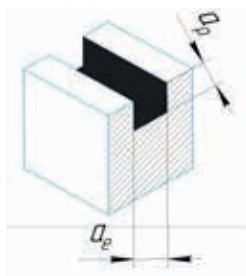


P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗



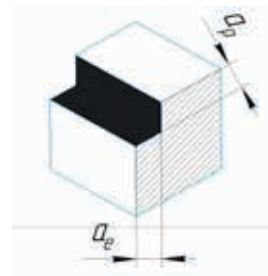
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90R-8-4-ML-19.50-105-Z-U-VHM	919482137	8	8	19	50	105	0,25			4	D
EM90R-10-4-ML-22.50-105-Z-U-VHM	919482138	10	10	22	50	105	0,3			4	D
EM90R-12-4-ML-26.55-105-Z-U-VHM	919482139	12	12	26	55	105	0,35			4	D
EM90R-14-4-ML-30.105-160-Z-U-VHM	919482140	14	14	30	105	160	0,4			4	D
EM90R-16-4-ML-34.105-160-Z-U-VHM	919482141	16	16	34	105	160	0,45			4	D
EM90R-18-4-ML-38.105-160-Z-U-VHM	919482142	18	18	38	105	160	0,5			4	D
EM90R-20-4-ML-40.110-160-Z-U-VHM	919482143	20	20	40	110	160	0,55			4	D
EM90R-25-4-ML-45.110-160-Z-U-VHM	919482144	25	25	45	110	160	0,6			4	D

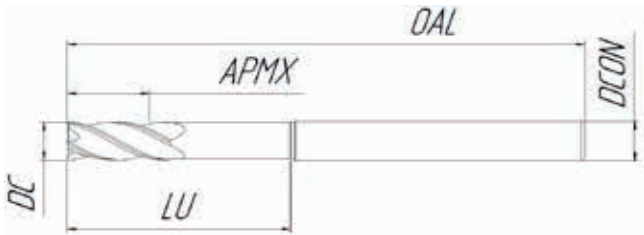


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

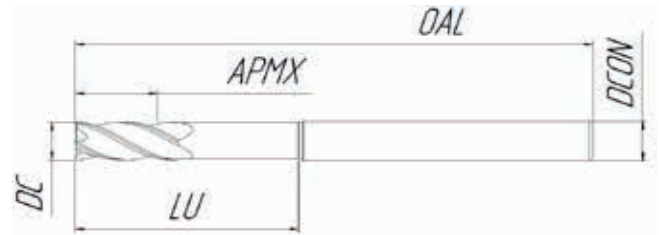


P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	✗	✓	✗



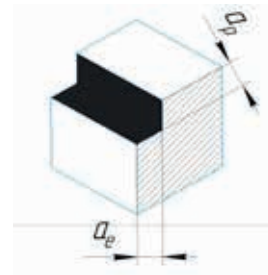
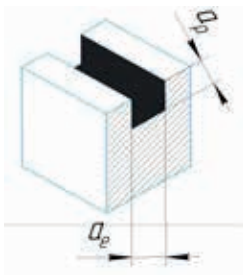
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90R-8-4-L-40.50-105-Z-U-VHM	919482146	8	8	40	50	105	0,25			4	D
EM90R-10-4-L-50.60-105-Z-U-VHM	919482145	10	10	50	60	105	0,3			4	D
EM90R-12-4-L-55.65-105-Z-U-VHM	919482147	12	12	55	65	105	0,35			4	D
EM90R-14-4-L-60.105-160-Z-U-VHM	919482148	14	14	60	105	160	0,4			4	D
EM90R-16-4-L-70.105-160-Z-U-VHM	919482150	16	16	70	105	160	0,45			4	D
EM90R-18-4-L-75.105-160-Z-U-VHM	919482151	18	18	75	105	160	0,5			4	D
EM90R-20-4-L-75.110-160-Z-U-VHM	919482152	20	20	75	110	160	0,55			4	D
EM90R-25-4-L-90.110-160-Z-U-VHM	919482154	25	25	90	110	160	0,6			4	D

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

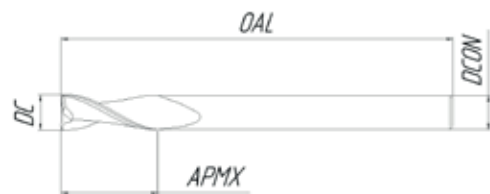
Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X

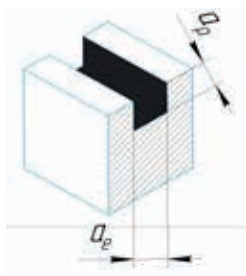


Исполнение А

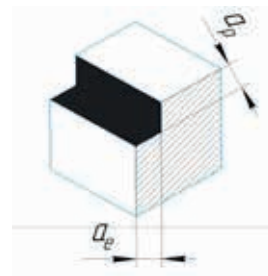


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-S-2,5,4,5-40-Z3-N-VHM	919482051	1	3	2,5		40	0,05			2	A
EM90-1,5-2-S-3,5,5-40-Z3-N-VHM	919482052	1,5	3	3		40	0,05			2	A
EM90-2-2-S-4,7-40-Z3-N-VHM	919482053	2	3	4		40	0,05			2	A
EM90-3-2-S-5-45-Z-N-VHM	919482054	3	3	5		45	0,05			2	B
EM90-4-2-S-7-45-Z-N-VHM	919482055	4	4	7		45	0,05			2	B
EM90-5-2-S-8-45-Z-N-VHM	919482056	5	5	8		45	0,05			2	B
EM90-6-2-S-9-45-Z-N-VHM	919482057	6	6	9		45	0,06			2	B
EM90-8-2-S-12-53-Z-N-VHM	919482058	8	8	12		53	0,08			2	B
EM90-10-2-S-15-53-Z-N-VHM	919482059	10	10	15		53	0,1			2	B
EM90-12-2-S-18-63-Z-N-VHM	919482060	12	12	18		63	0,12			2	B
EM90-14-2-S-20-63-Z-N-VHM	919482061	14	14	20		63	0,14			2	B
EM90-16-2-S-22-63-Z-N-VHM	919482062	16	16	22		63	0,16			2	B
EM90-18-2-S-24-80-Z-N-VHM	919482063	18	18	24		80	0,18			2	B
EM90-20-2-S-26-80-Z-N-VHM	919482064	20	20	26		80	0,2			2	B
EM90-25-2-S-30-80-Z-N-VHM	919482065	25	25	30		80	0,2			2	B

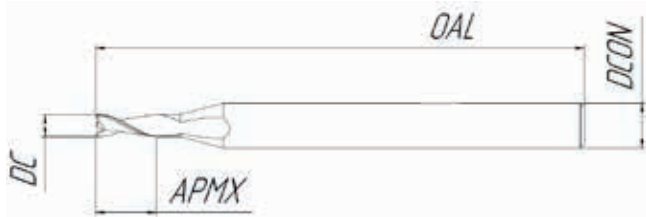


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

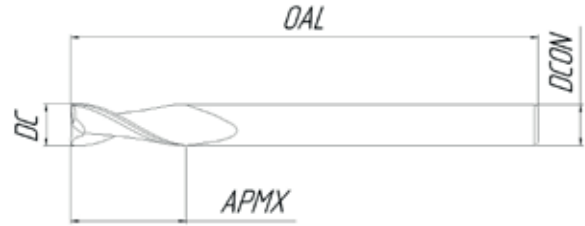
Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



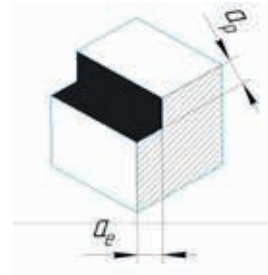
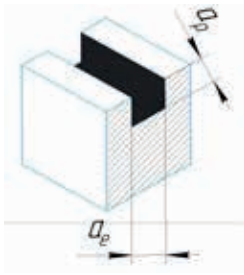
Исполнение А



Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-3.5.5-53-Z6-N-VHM	919482070	1	6	3		53	0,05			2	A
EM90-1,5-2-4.6.5-53-Z6-N-VHM	919482071	1,5	6	4		53	0,05			2	A
EM90-2-2-6.9-53-Z6-N-VHM	919482072	2	6	6		53	0,05			2	A
EM90-3-2-8.11-53-Z6-N-VHM	919481433	3	6	8		53	0,05			2	A
EM90-4-2-11.13-53-Z6-N-VHM	919482073	4	6	11		53	0,05			2	A
EM90-5-2-13.15-53-Z6-N-VHM	919482075	5	6	13		53	0,05			2	A
EM90-6-2-16-53-Z-N-VHM	919482076	6	6	16		53	0,06			2	B
EM90-8-2-19-63-Z-N-VHM	919482077	8	8	19		63	0,08			2	B
EM90-10-2-22-80-Z-N-VHM	919482078	10	10	22		80	0,1			2	B
EM90-12-2-26-80-Z-N-VHM	919482079	12	12	26		80	0,12			2	B
EM90-14-2-30-80-Z-N-VHM	919482080	14	14	30		80	0,14			2	B
EM90-16-2-34-105-Z-N-VHM	919482081	16	16	34		105	0,16			2	B
EM90-18-2-38-105-Z-N-VHM	919482082	18	18	38		105	0,18			2	B
EM90-20-2-40-105-Z-N-VHM	919482083	20	20	40		105	0,2			2	B
EM90-25-2-45-105-Z-N-VHM	919482084	25	25	45		105	0,2			2	B

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



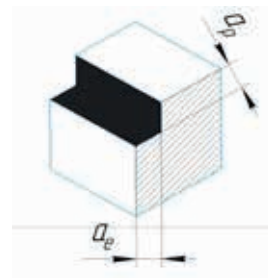
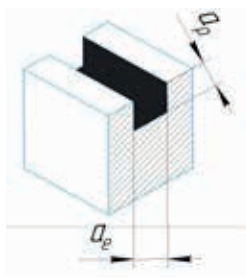
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-ML-3.10-80-Z6-N-VHM	919482085	1	6	3	10	80	0,05			2	C
EM90-1,5-2-ML-4.10-80-Z6-N-VHM	919482086	1,5	6	4	10	80	0,05			2	C
EM90-2-2-ML-6.12-80-Z6-N-VHM	919482087	2	6	6	12	80	0,05			2	C
EM90-3-2-ML-8.20-80-Z6-N-VHM	919482088	3	6	8	20	80	0,05			2	C
EM90-4-2-ML-11.24-80-Z6-N-VHM	919482089	4	6	11	24	80	0,05			2	C
EM90-5-2-ML-13.28-80-Z6-N-VHM	919482090	5	6	13	28	80	0,05			2	C
EM90-6-2-ML-16.40-80-Z-N-VHM	919482091	6	6	16	40	80	0,06			2	D
EM90-8-2-ML-19.50-105-Z-N-VHM	919482092	8	8	19	50	105	0,08			2	D
EM90-10-2-ML-22.50-105-Z-N-VHM	919482093	10	10	22	50	105	0,1			2	D
EM90-12-2-ML-26.55-105-Z-N-VHM	919482094	12	12	26	55	105	0,12			2	D
EM90-14-2-ML-30.105-160-Z-N-VHM	919482095	14	14	30	105	160	0,14			2	D
EM90-16-2-ML-34.105-160-Z-N-VHM	919482096	16	16	34	105	160	0,16			2	D
EM90-18-2-ML-38.105-160-Z-N-VHM	919482097	18	18	38	105	160	0,18			2	D
EM90-20-2-ML-40.110-160-Z-N-VHM	919482098	20	20	40	110	160	0,2			2	D
EM90-25-2-ML-45.110-160-Z-N-VHM	919482099	25	25	45	110	160	0,2			2	D



EM

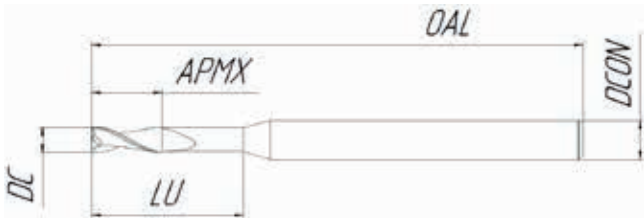


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



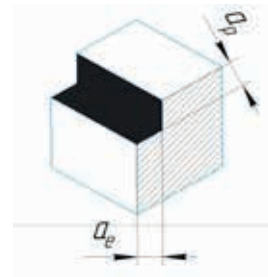
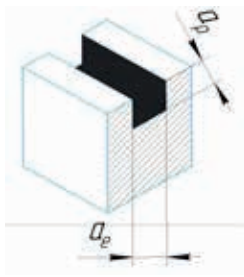
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-L-5.10-80-Z6-N-VHM	919482100	1	6	5	10	80	0,05			2	C
EM90-1,5-2-L-6.10-80-Z6-N-VHM	919482101	1,5	6	6	10	80	0,05			2	C
EM90-2-2-L-10.15-80-Z6-N-VHM	919482102	2	6	10	15	80	0,05			2	C
EM90-3-2-L-20.25-80-Z6-N-VHM	919482103	3	6	20	25	80	0,05			2	C
EM90-4-2-L-25.30-80-Z6-N-VHM	919482104	4	6	25	30	80	0,05			2	C
EM90-5-2-L-30.35-80-Z6-N-VHM	919482105	5	6	30	35	80	0,05			2	C
EM90-6-2-L-35.40-80-Z-N-VHM	919482106	6	6	35	40	80	0,06			2	D
EM90-8-2-L-40.50-105-Z-N-VHM	919482107	8	8	40	50	105	0,08			2	D
EM90-10-2-L-50.60-105-Z-N-VHM	919482108	10	10	50	60	105	0,1			2	D
EM90-12-2-L-55.65-105-Z-N-VHM	919482109	12	12	55	65	105	0,12			2	D
EM90-14-2-L-60.105-160-Z-N-VHM	919482110	14	14	60	105	160	0,14			2	D
EM90-16-2-L-70.105-160-Z-N-VHM	919482111	16	16	70	105	160	0,16			2	D
EM90-18-2-L-75.105-160-Z-N-VHM	919482112	18	18	75	105	160	0,18			2	D
EM90-20-2-L-75.110-160-Z-N-VHM	919482113	20	20	75	110	160	0,2			2	D
EM90-25-2-L-90.110-160-Z-N-VHM	919482114	25	25	90	110	160	0,2			2	D

EM

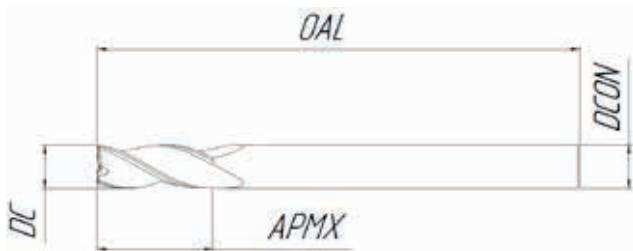


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

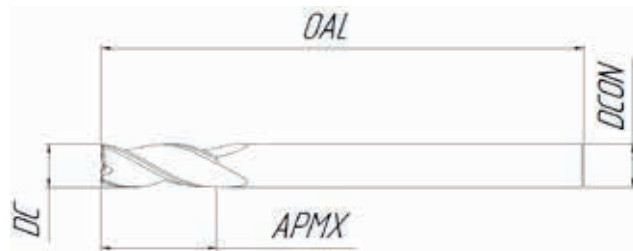
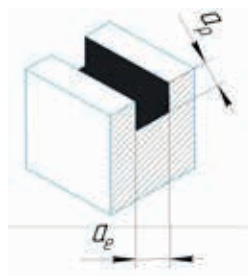


P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



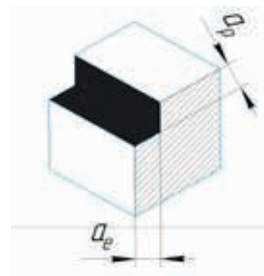
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-3-S-5-45-Z-N-VHM	919482115	3	3	5		45	0,05			3	В
EM90-4-3-S-7-45-Z-N-VHM	919482116	4	4	7		45	0,05			3	В
EM90-5-3-S-8-45-Z-N-VHM	919482117	5	5	8		45	0,05			3	В
EM90-6-3-S-9-45-Z-N-VHM	919482118	6	6	9		45	0,06			3	В
EM90-8-3-S-12-53-Z-N-VHM	919482119	8	8	12		53	0,08			3	В
EM90-10-3-S-15-53-Z-N-VHM	919482120	10	10	15		53	0,1			3	В
EM90-12-3-S-18-63-Z-N-VHM	919482121	12	12	18		63	0,12			3	В
EM90-14-3-S-20-63-Z-N-VHM	919482122	14	14	20		63	0,14			3	В
EM90-16-3-S-22-63-Z-N-VHM	919482123	16	16	22		63	0,16			3	В
EM90-18-3-S-24-80-Z-N-VHM	919482124	18	18	24		80	0,18			3	В
EM90-20-3-S-26-80-Z-N-VHM	919482125	20	20	26		80	0,2			3	В
EM90-25-3-S-30-80-Z-N-VHM	919482126	25	25	30		80	0,2			3	В

EM

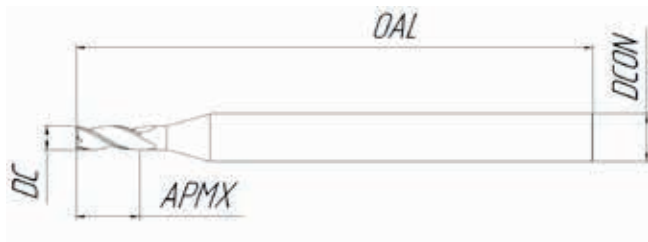


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



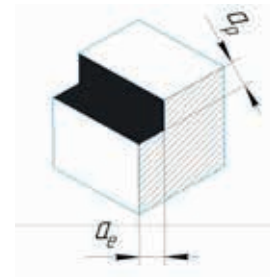
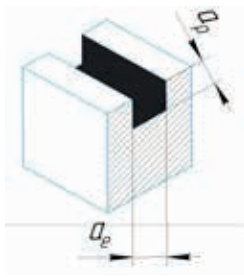
Исполнение А

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-3-8.11-53-Z6-N-VHM	919482161	3	6	8		53	0,05			3	A
EM90-4-3-11.13-53-Z6-N-VHM	919482160	4	6	11		53	0,05			3	A
EM90-5-3-13.15-53-Z6-N-VHM	919482162	5	6	13		53	0,05			3	A
EM90-6-3-16-53-Z-N-VHM	919482163	6	6	16		53	0,06			3	B
EM90-8-3-19-63-Z-N-VHM	919482164	8	8	19		63	0,08			3	B
EM90-10-3-22-80-Z-N-VHM	919482165	10	10	22		80	0,1			3	B
EM90-12-3-26-80-Z-N-VHM	919482166	12	12	26		80	0,12			3	B
EM90-14-3-30-80-Z-N-VHM	919482167	14	14	30		80	0,14			3	B
EM90-16-3-34-105-Z-N-VHM	919482168	16	16	34		105	0,16			3	B
EM90-18-3-38-105-Z-N-VHM	919482169	18	18	38		105	0,18			3	B
EM90-20-3-40-105-Z-N-VHM	919482170	20	20	40		105	0,2			3	B
EM90-25-3-45-105-Z-N-VHM	919482171	25	25	45		105	0,2			3	B

EM

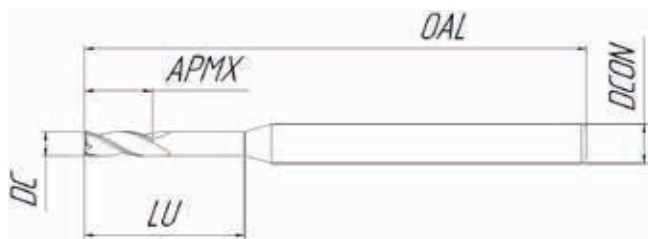


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

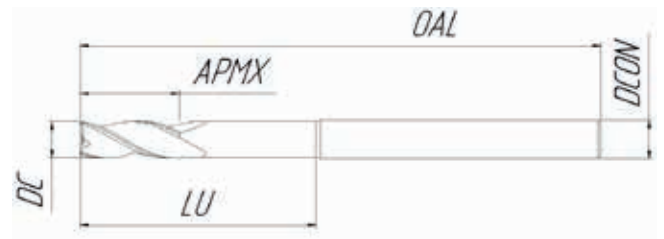


P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



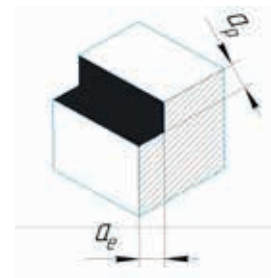
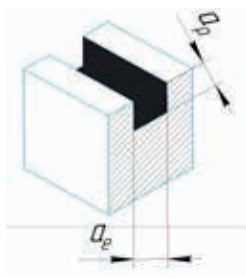
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-3-ML-8.20-80-Z6-N-VHM	919482176	3	6	8	20	80	0,05			3	C
EM90-4-3-ML-11.24-80-Z6-N-VHM	919482177	4	6	11	24	80	0,05			3	C
EM90-5-3-ML-13.28-80-Z6-N-VHM	919482178	5	6	13	28	80	0,05			3	C
EM90-6-3-ML-16.40-80-Z-N-VHM	919482179	6	6	16	40	80	0,06			3	D
EM90-8-3-ML-19.50-105-Z-N-VHM	919482180	8	8	19	50	105	0,08			3	D
EM90-10-3-ML-22.50-105-Z-N-VHM	919482181	10	10	22	50	105	0,1			3	D
EM90-12-3-ML-26.55-105-Z-N-VHM	919482182	12	12	26	55	105	0,12			3	D
EM90-14-3-ML-30.105-160-Z-N-VHM	919482183	14	14	30	105	160	0,14			3	D
EM90-16-3-ML-34.105-160-Z-N-VHM	919482184	16	16	34	105	160	0,16			3	D
EM90-18-3-ML-38.105-160-Z-N-VHM	919482185	18	18	38	105	160	0,18			3	D
EM90-20-3-ML-40.110-160-Z-N-VHM	919482186	20	20	40	110	160	0,2			3	D
EM90-25-3-ML-45.110-160-Z-N-VHM	919482187	25	25	45	110	160	0,2			3	D



EM

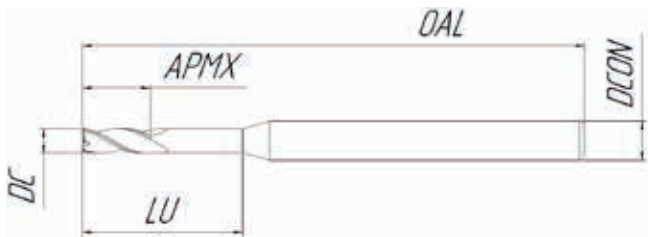


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

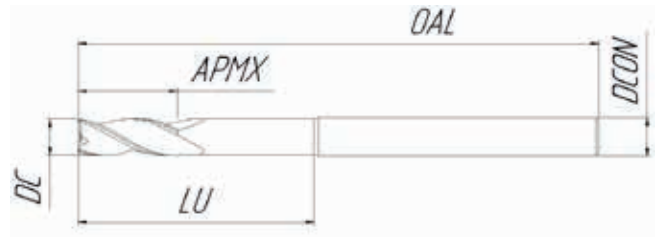


P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



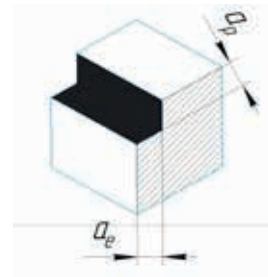
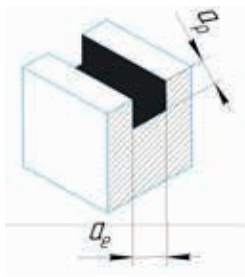
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-3-3-L-20.25-80-Z6-N-VHM	919482188	3	6	20	25	80	0,05			3	C
EM90-4-3-L-25.30-80-Z6-N-VHM	919482189	4	6	25	30	80	0,05			3	C
EM90-5-3-L-30.35-80-Z6-N-VHM	919482190	5	6	30	35	80	0,05			3	C
EM90-6-3-L-35.40-80-Z-N-VHM	919482191	6	6	35	40	80	0,06			3	D
EM90-8-3-L-40.50-105-Z-N-VHM	919482192	8	8	40	50	105	0,08			3	D
EM90-10-3-L-50.60-105-Z-N-VHM	919482193	10	10	50	60	105	0,1			3	D
EM90-12-3-L-55.65-105-Z-N-VHM	919482194	12	12	55	65	105	0,12			3	D
EM90-14-3-L-60.105-160-Z-N-VHM	919482195	14	14	60	105	160	0,14			3	D
EM90-16-3-L-70.105-160-Z-N-VHM	919482196	16	16	70	105	160	0,16			3	D
EM90-18-3-L-75.105-160-Z-N-VHM	919482197	18	18	75	105	160	0,18			3	D
EM90-20-3-L-75.110-160-Z-N-VHM	919482198	20	20	75	110	160	0,2			3	D
EM90-25-3-L-90.110-160-Z-N-VHM	919482199	25	25	90	110	160	0,2			3	D

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



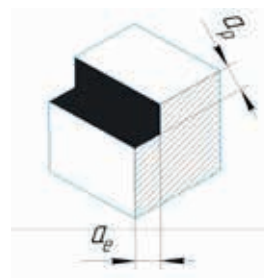
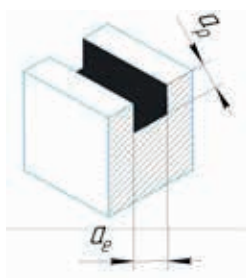
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-10-5-S-15-53-Z-N-VHM	919482200	10	10	15		53	0,1			5	В
EM90-12-5-S-18-63-Z-N-VHM	919482201	12	12	18		63	0,12			5	В
EM90-14-5-S-20-63-Z-N-VHM	919482207	14	14	20		63	0,14			5	В
EM90-16-5-S-22-63-Z-N-VHM	919482208	16	16	22		63	0,16			5	В
EM90-18-5-S-24-80-Z-N-VHM	919482209	18	18	24		80	0,18			5	В
EM90-20-5-S-26-80-Z-N-VHM	919482210	20	20	26		80	0,2			5	В
EM90-25-5-S-30-80-Z-N-VHM	919482211	25	25	30		80	0,2			5	В



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

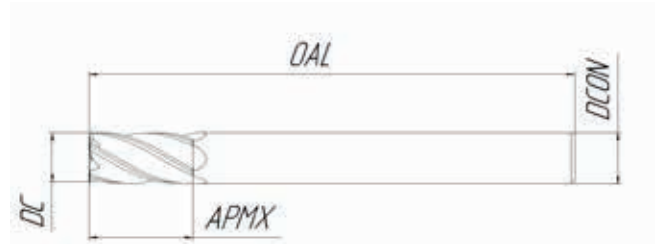


P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



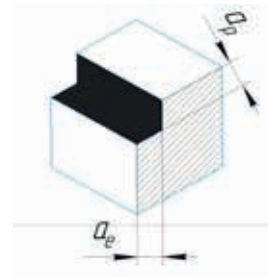
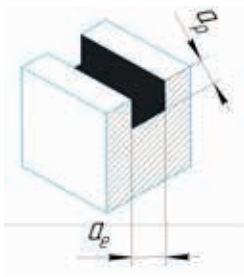
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-10-5-22-80-Z-N-VHM	919482212	10	10	22		80	0,1			5	В
EM90-12-5-26-80-Z-N-VHM	919482213	12	12	26		80	0,12			5	В
EM90-14-5-30-80-Z-N-VHM	919482214	14	14	30		80	0,14			5	В
EM90-16-5-34-105-Z-N-VHM	919482215	16	16	34		105	0,16			5	В
EM90-18-5-38-105-Z-N-VHM	919482216	18	18	38		105	0,18			5	В
EM90-20-5-40-105-Z-N-VHM	919482217	20	20	40		105	0,2			5	В
EM90-25-5-45-105-Z-N-VHM	919482218	25	25	45		105	0,2			5	В

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



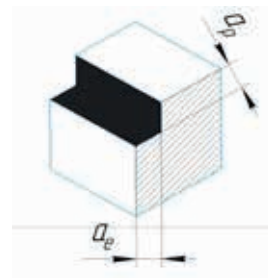
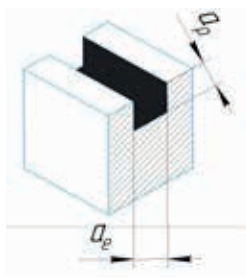
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90R-10-5-22-80-Z-N-VHM	919482219	10	10	22		80	0,1			5	В
EM90R-12-5-26-80-Z-N-VHM	919482220	12	12	26		80	0,12			5	В
EM90R-14-5-30-80-Z-N-VHM	919482221	14	14	30		80	0,14			5	В
EM90R-16-5-34-105-Z-N-VHM	919482222	16	16	34		105	0,16			5	В
EM90R-18-5-38-105-Z-N-VHM	919482223	18	18	38		105	0,18			5	В
EM90R-20-5-40-105-Z-N-VHM	919482224	20	20	40		105	0,2			5	В
EM90R-25-5-45-105-Z-N-VHM	919482225	25	25	45		105	0,2			5	В

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

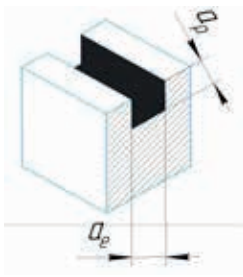


P	M	S	K	N	H
X	X	X	X	✓✓	X



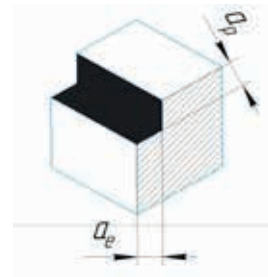
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90R-10-5-ML-22.50-105-Z-N-VHM	919482226	10	10	22	50	105	0,1			5	D
EM90R-12-5-ML-26.55-105-Z-N-VHM	919482227	12	12	26	55	105	0,12			5	D
EM90R-14-5-ML-30.105-160-Z-N-VHM	919482228	14	14	30	105	160	0,14			5	D
EM90R-16-5-ML-34.105-160-Z-N-VHM	919482229	16	16	34	105	160	0,16			5	D
EM90R-18-5-ML-38.105-160-Z-N-VHM	919482230	18	18	38	105	160	0,18			5	D
EM90R-20-5-ML-40.110-160-Z-N-VHM	919482231	20	20	40	110	160	0,2			5	D
EM90R-25-5-ML-45.110-160-Z-N-VHM	919482232	25	25	45	110	160	0,2			5	D

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	36/38
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	X	X	X

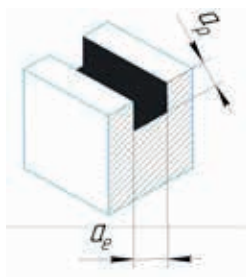


Исполнение А

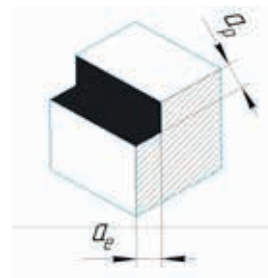


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-S-2,5,4,5-40-Z3-M-VHM	919484217	1	3	2,5		40	0,05			2	A
EM90-1,5-2-S-3,5,5-40-Z3-M-VHM	919484218	1,5	3	3		40	0,05			2	A
EM90-2-2-S-4,7-40-Z3-M-VHM	919484219	2	3	4		40	0,05			2	A
EM90-3-4-S-5-45-Z-M-VHM	919484220	3	3	5		45	0,05			4	B
EM90-4-4-S-7-45-Z-M-VHM	919484221	4	4	7		45	0,06			4	B
EM90-5-4-S-8-45-Z-M-VHM	919484222	5	5	8		45	0,07			4	B
EM90-6-4-S-9-45-Z-M-VHM	919484223	6	6	9		45	0,09			4	B
EM90-8-4-S-12-53-Z-M-VHM	919484224	8	8	12		53	0,12			4	B
EM90-10-4-S-15-53-Z-M-VHM	919484225	10	10	15		53	0,15			4	B
EM90-12-4-S-18-63-Z-M-VHM	919484226	12	12	18		63	0,18			4	B
EM90-14-4-S-20-63-Z-M-VHM	919484227	14	14	20		63	0,21			4	B
EM90-16-4-S-22-63-Z-M-VHM	919484228	16	16	22		63	0,24			4	B
EM90-18-4-S-24-80-Z-M-VHM	919484229	18	18	24		80	0,27			4	B
EM90-20-4-S-26-80-Z-M-VHM	919484230	20	20	26		80	0,3			4	B
EM90-25-4-S-30-80-Z-M-VHM	919484231	25	25	30		80	0,38			4	B

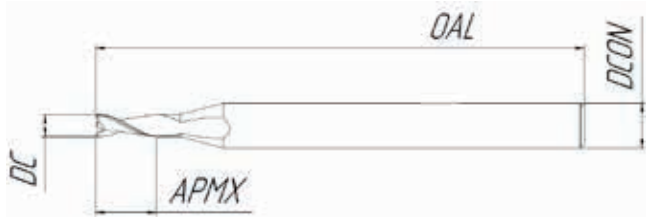


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	36/38
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

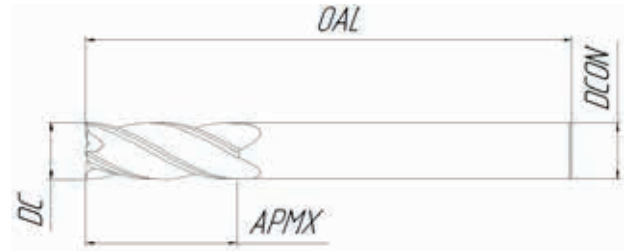


P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	X	X	X



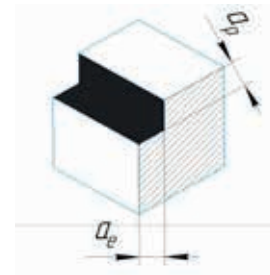
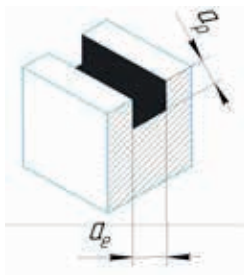
Исполнение А

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-3.5.5-53-Z6-M-VHM	919484232	1	6	3		53	0,05			2	A
EM90-1,5-2-4.6,5-53-Z6-M-VHM	919484233	1,5	6	4		53	0,05			2	A
EM90-2-2-6.9-53-Z6-M-VHM	919484234	2	6	6		53	0,05			2	A
EM90-3-4-8.11-53-Z6-M-VHM	919484235	3	6	8		53	0,05			4	A
EM90-4-4-11.13-53-Z6-M-VHM	919484236	4	6	11		53	0,06			4	A
EM90-5-4-13.15-53-Z6-M-VHM	919484237	5	6	13		53	0,07			4	A
EM90-6-4-16-53-Z-M-VHM	919484240	6	6	16		53	0,09			4	B
EM90-8-4-19-63-Z-M-VHM	919484239	8	8	19		63	0,12			4	B
EM90-10-4-22-80-Z-M-VHM	919484238	10	10	22		80	0,15			4	B
EM90-12-4-26-80-Z-M-VHM	919484241	12	12	26		80	0,18			4	B
EM90-14-4-30-80-Z-M-VHM	919484242	14	14	30		80	0,21			4	B
EM90-16-4-34-105-Z-M-VHM	919484243	16	16	34		105	0,24			4	B
EM90-18-4-38-105-Z-M-VHM	919484244	18	18	38		105	0,27			4	B
EM90-20-4-40-105-Z-M-VHM	919484245	20	20	40		105	0,3			4	B
EM90-25-4-45-105-Z-M-VHM	919484246	25	25	45		105	0,38			4	B

EM

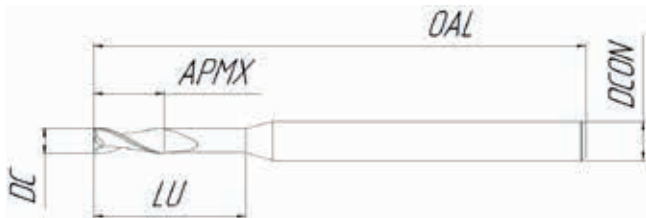


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	36/38
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

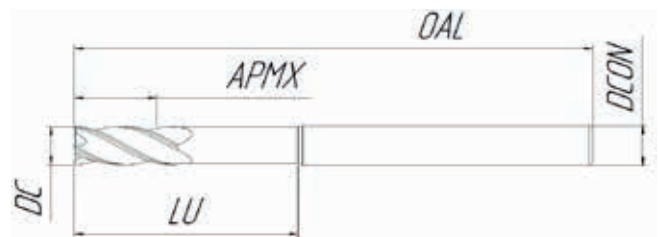


P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	✗	✗	✗



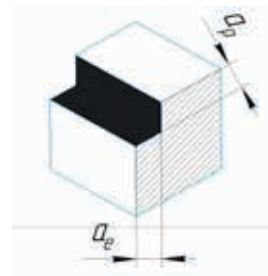
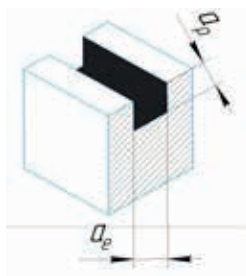
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-ML-3.10-80-Z6-M-VHM	919484247	1	6	3	10	80	0,05			2	C
EM90-1,5-2-ML-4.10-80-Z6-M-VHM	919484248	1,5	6	4	10	80	0,05			2	C
EM90-2-2-ML-6.12-80-Z6-M-VHM	919484249	2	6	6	12	80	0,05			2	C
EM90-3-4-ML-8.20-80-Z6-M-VHM	919484250	3	6	8	20	80	0,05			4	C
EM90-4-4-ML-11.24-80-Z6-M-VHM	919484251	4	6	11	24	80	0,06			4	C
EM90-5-4-ML-13.28-80-Z6-M-VHM	919484252	5	6	13	28	80	0,07			4	C
EM90-6-4-ML-16.40-80-Z-M-VHM	919484253	6	6	16	40	80	0,09			4	D
EM90-8-4-ML-19.50-105-Z-M-VHM	919484254	8	8	19	50	105	0,12			4	D
EM90-10-4-ML-22.50-105-Z-M-VHM	919484255	10	10	22	50	105	0,15			4	D
EM90-12-4-ML-26.55-105-Z-M-VHM	919484256	12	12	26	55	105	0,18			4	D
EM90-14-4-ML-30.105-160-Z-M-VHM	919484257	14	14	30	105	160	0,21			4	D
EM90-16-4-ML-34.105-160-Z-M-VHM	919484258	16	16	34	105	160	0,24			4	D
EM90-18-4-ML-38.105-160-Z-M-VHM	919484259	18	18	38	105	160	0,27			4	D
EM90-20-4-ML-40.110-160-Z-M-VHM	919484260	20	20	40	110	160	0,3			4	D
EM90-25-4-ML-45.110-160-Z-M-VHM	919484261	25	25	45	110	160	0,38			4	D

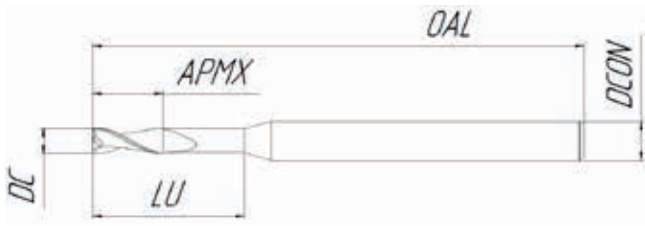


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	36/38
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

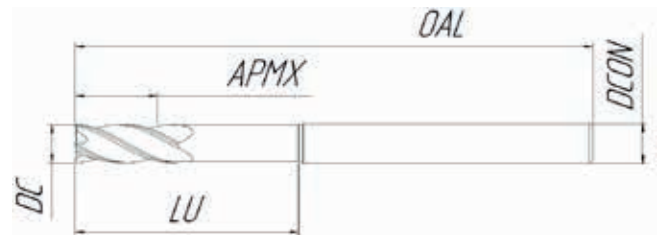


P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	✗	✗	✗



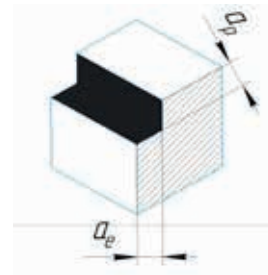
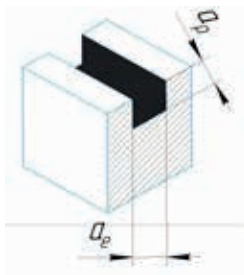
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-2-L-5.10-80-Z6-M-VHM	919484346	1	6	5	10	80	0,05			2	C
EM90-1,5-2-L-6.10-80-Z6-M-VHM	919484347	1,5	6	6	10	80	0,05			2	C
EM90-2-2-L-10.15-80-Z6-M-VHM	919484348	2	6	10	15	80	0,05			2	C
EM90-3-4-L-20.25-80-Z6-M-VHM	919484349	3	6	20	25	80	0,05			4	C
EM90-4-4-L-25.30-80-Z6-M-VHM	919484350	4	6	25	30	80	0,06			4	C
EM90-5-4-L-30.35-80-Z6-M-VHM	919484351	5	6	30	35	80	0,07			4	C
EM90-6-4-L-35.40-80-Z-M-VHM	919484352	6	6	35	40	80	0,09			4	D
EM90-8-4-L-40.50-105-Z-M-VHM	919484353	8	8	40	50	105	0,12			4	D
EM90-10-4-L-50.60-105-Z-M-VHM	919484354	10	10	50	60	105	0,15			4	D
EM90-12-4-L-55.65-105-Z-M-VHM	919484356	12	12	55	65	105	0,18			4	D
EM90-14-4-L-60.105-160-Z-M-VHM	919484357	14	14	60	105	160	0,21			4	D
EM90-16-4-L-70.105-160-Z-M-VHM	919484358	16	16	70	105	160	0,24			4	D
EM90-18-4-L-75.105-160-Z-M-VHM	919484359	18	18	75	105	160	0,27			4	D
EM90-20-4-L-75.110-160-Z-M-VHM	919484360	20	20	75	110	160	0,3			4	D
EM90-25-4-L-90.110-160-Z-M-VHM	919484361	25	25	90	110	160	0,38			4	D

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	35
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	X	X	X



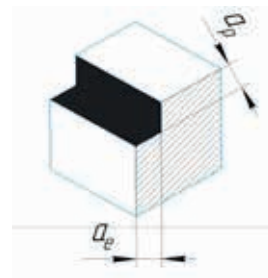
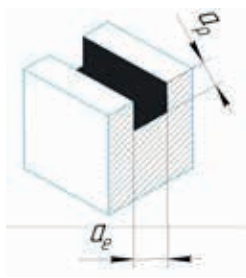
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-S-12-53-Z-M-VHM	919482233	8	8	12		53	0,12			6	В
EM90-10-6-S-15-53-Z-M-VHM	919482234	10	10	15		53	0,15			6	В
EM90-12-6-S-18-63-Z-M-VHM	919482235	12	12	18		63	0,18			6	В
EM90-14-6-S-20-63-Z-M-VHM	919482236	14	14	20		63	0,21			6	В
EM90-16-6-S-22-63-Z-M-VHM	919482237	16	16	22		63	0,24			6	В
EM90-18-6-S-24-80-Z-M-VHM	919482238	18	18	24		80	0,27			6	В
EM90-20-6-S-26-80-Z-M-VHM	919482239	20	20	26		80	0,3			6	В
EM90-25-6-S-30-80-Z-M-VHM	919482240	25	25	30		80	0,38			6	В



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	35
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	X	X	X



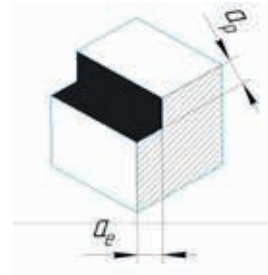
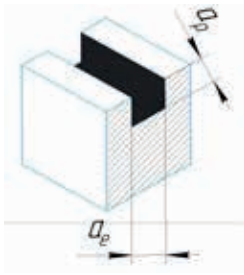
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-19-63-Z-M-VHM	919482241	8	8	19		63	0,12			6	В
EM90-10-6-22-80-Z-M-VHM	919482242	10	10	22		80	0,15			6	В
EM90-12-6-26-80-Z-M-VHM	919482243	12	12	26		80	0,18			6	В
EM90-14-6-30-80-Z-M-VHM	919482244	14	14	30		80	0,21			6	В
EM90-16-6-34-105-Z-M-VHM	919482245	16	16	34		105	0,24			6	В
EM90-18-6-38-105-Z-M-VHM	919482246	18	18	38		105	0,27			6	В
EM90-20-6-40-105-Z-M-VHM	919482247	20	20	40		105	0,3			6	В
EM90-25-6-45-105-Z-M-VHM	919482248	25	25	45		105	0,38			6	В

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	35
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	X	X	X



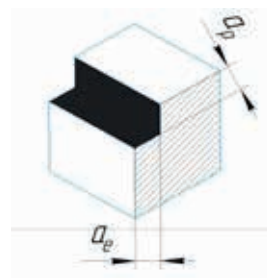
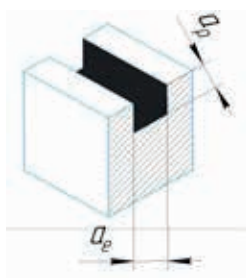
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-ML-19.50-105-Z-M-VHM	919482249	8	8	19	50	105	0,12			6	D
EM90-10-6-ML-22.50-105-Z-M-VHM	919482250	10	10	22	50	105	0,15			6	D
EM90-12-6-ML-26.55-105-Z-M-VHM	919482251	12	12	26	55	105	0,18			6	D
EM90-14-6-ML-30.105-160-Z-M-VHM	919482252	14	14	30	105	160	0,21			6	D
EM90-16-6-ML-34.105-160-Z-M-VHM	919482253	16	16	34	105	160	0,24			6	D
EM90-18-6-ML-38.105-160-Z-M-VHM	919482254	18	18	38	105	160	0,27			6	D
EM90-20-6-ML-40.110-160-Z-M-VHM	919482255	20	20	40	110	160	0,3			6	D
EM90-25-6-ML-45.110-160-Z-M-VHM	919482256	25	25	45	110	160	0,38			6	D



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	35
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	X	X	X



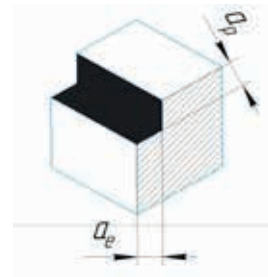
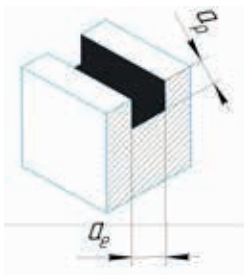
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-L-40.50-105-Z-M-VHM	919482257	8	8	40	50	105	0,12			6	D
EM90-10-6-L-50.60-105-Z-M-VHM	919482258	10	10	50	60	105	0,15			6	D
EM90-12-6-L-55.65-105-Z-M-VHM	919482259	12	12	55	65	105	0,18			6	D
EM90-14-6-L-60.105-160-Z-M-VHM	919481895	14	14	60	105	160	0,21			6	D
EM90-16-6-L-70.105-160-Z-M-VHM	919482260	16	16	70	105	160	0,24			6	D
EM90-18-6-L-75.105-160-Z-M-VHM	919482261	18	18	75	105	160	0,27			6	D
EM90-20-6-L-75.110-160-Z-M-VHM	919482262	20	20	75	110	160	0,3			6	D
EM90-25-6-L-90.110-160-Z-M-VHM	919482263	25	25	90	110	160	0,38			6	D

EM

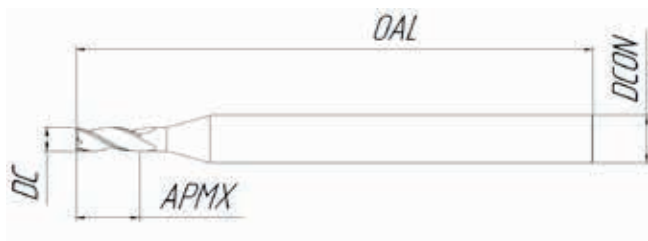


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	45
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	X	X	X

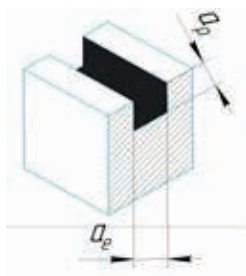


Исполнение А

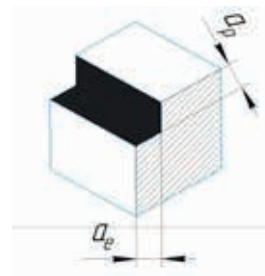


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-3-S-2,5,4,5-40-Z3-S-VHM	919484362	1	3	2,5		40	0,05			3	A
EM90-1,5-3-S-3,5,5-40-Z3-S-VHM	919484363	1,5	3	3		40	0,05			3	A
EM90-2-3-S-4,7-40-Z3-S-VHM	919484364	2	3	4		40	0,05			3	A
EM90-3-4-S-5-45-Z-S-VHM	919484365	3	3	5		45	0,05			4	B
EM90-4-4-S-7-45-Z-S-VHM	919484366	4	4	7		45	0,06			4	B
EM90-5-4-S-8-45-Z-S-VHM	919484367	5	5	8		45	0,07			4	B
EM90-6-4-S-9-45-Z-S-VHM	919484368	6	6	9		45	0,09			4	B
EM90-8-4-S-12-53-Z-S-VHM	919484370	8	8	12		53	0,12			4	B
EM90-10-4-S-15-53-Z-S-VHM	919484369	10	10	15		53	0,15			4	B
EM90-12-4-S-18-63-Z-S-VHM	919484371	12	12	18		63	0,18			4	B
EM90-14-4-S-20-63-Z-S-VHM	919484372	14	14	20		63	0,21			4	B
EM90-16-4-S-22-63-Z-S-VHM	919484373	16	16	22		63	0,24			4	B
EM90-18-4-S-24-80-Z-S-VHM	919484374	18	18	24		80	0,27			4	B
EM90-20-4-S-26-80-Z-S-VHM	919484375	20	20	26		80	0,3			4	B
EM90-25-4-S-30-80-Z-S-VHM	919484376	25	25	30		80	0,38			4	B

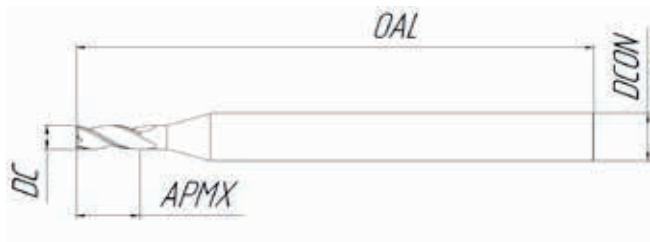


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	45
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	X	X	X



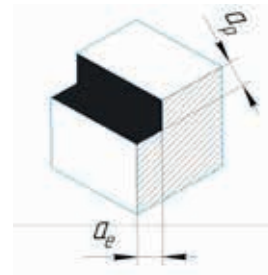
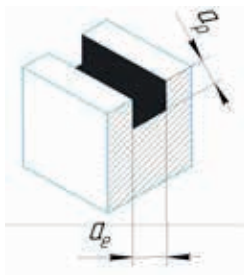
Исполнение А



Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-3-3.5.5-53-Z6-S-VHM	919484377	1	6	3		53	0,05			3	A
EM90-1,5-3-4.6.5-53-Z6-S-VHM	919484378	1,5	6	4		53	0,05			3	A
EM90-2-3-6.9-53-Z6-S-VHM	919484379	2	6	6		53	0,05			3	A
EM90-3-4-8.11-53-Z6-S-VHM	919484380	3	6	8		53	0,05			4	A
EM90-4-4-11.13-53-Z6-S-VHM	919484381	4	6	11		53	0,06			4	A
EM90-5-4-13.15-53-Z6-S-VHM	919484382	5	6	13		53	0,07			4	A
EM90-6-4-16-53-Z-S-VHM	919484383	6	6	16		53	0,09			4	B
EM90-8-4-19-63-Z-S-VHM	919484384	8	8	19		63	0,12			4	B
EM90-10-4-22-80-Z-S-VHM	919484385	10	10	22		80	0,15			4	B
EM90-12-4-26-80-Z-S-VHM	919484386	12	12	26		80	0,18			4	B
EM90-14-4-30-80-Z-S-VHM	919484387	14	14	30		80	0,21			4	B
EM90-16-4-34-105-Z-S-VHM	919484388	16	16	34		105	0,24			4	B
EM90-18-4-38-105-Z-S-VHM	919484389	18	18	38		105	0,27			4	B
EM90-20-4-40-105-Z-S-VHM	919484390	20	20	40		105	0,3			4	B
EM90-25-4-45-105-Z-S-VHM	919484391	25	25	45		105	0,38			4	B

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

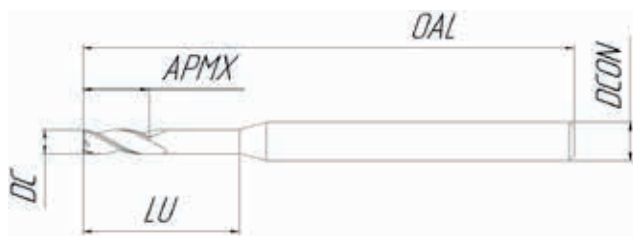
Угол спирали (FHA)	45
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



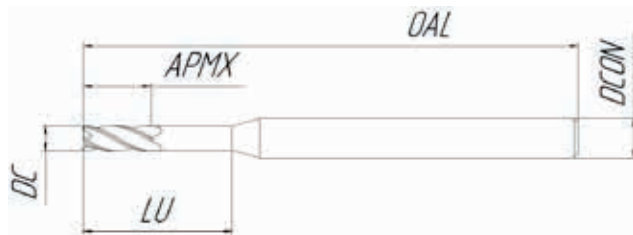
P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	✗	✗	✗

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$

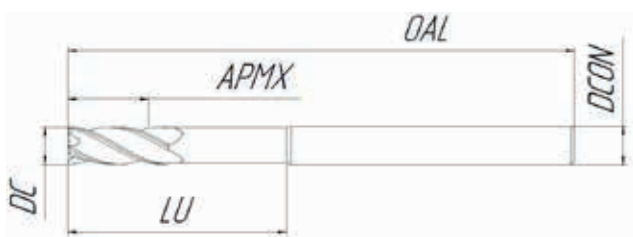
Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



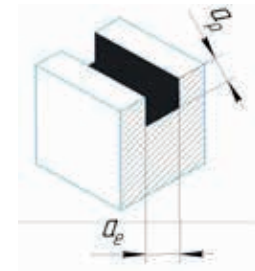
Исполнение C1



Исполнение C2

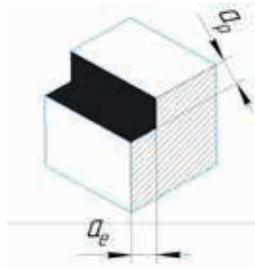


Исполнение D



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$

Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-3-ML-3.10-80-Z6-S-VHM	919484501	1	6	3	10	80	0,05			3	C1
EM90-1,5-3-ML-4.10-80-Z6-S-VHM	919484502	1,5	6	4	10	80	0,05			3	C1
EM90-2-3-ML-6.12-80-Z6-S-VHM	919484503	2	6	6	12	80	0,05			3	C1
EM90-3-4-ML-8.20-80-Z6-S-VHM	919484504	3	6	8	20	80	0,05			4	C2
EM90-4-4-ML-11.24-80-Z6-S-VHM	919484505	4	6	11	24	80	0,06			4	C2
EM90-5-4-ML-13.28-80-Z6-S-VHM	919484506	5	6	13	28	80	0,07			4	C2
EM90-6-4-ML-16.40-80-Z-S-VHM	919484507	6	6	16	40	80	0,09			4	D
EM90-8-4-ML-19.50-105-Z-S-VHM	919484508	8	8	19	50	105	0,12			4	D
EM90-10-4-ML-22.50-105-Z-S-VHM	919484509	10	10	22	50	105	0,15			4	D
EM90-12-4-ML-26.55-105-Z-S-VHM	919484510	12	12	26	55	105	0,18			4	D
EM90-14-4-ML-30.105-160-Z-S-VHM	919484511	14	14	30	105	160	0,21			4	D
EM90-16-4-ML-34.105-160-Z-S-VHM	919484512	16	16	34	105	160	0,24			4	D
EM90-18-4-ML-38.105-160-Z-S-VHM	919484513	18	18	38	105	160	0,27			4	D
EM90-20-4-ML-40.110-160-Z-S-VHM	919484514	20	20	40	110	160	0,3			4	D
EM90-25-4-ML-45.110-160-Z-S-VHM	919484515	25	25	45	110	160	0,38			4	D



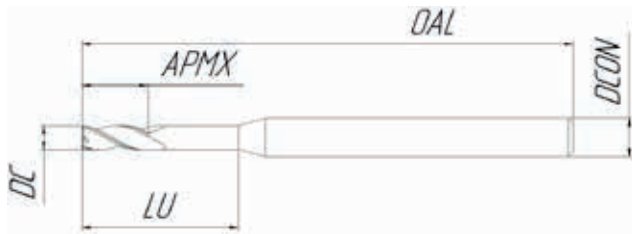
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FHA)	45
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

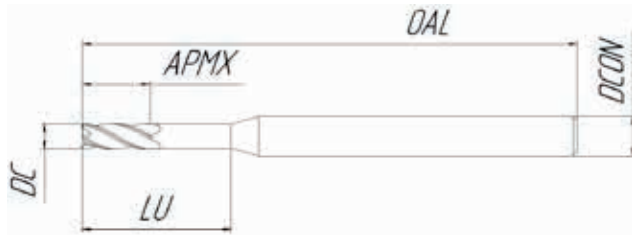


P	M	S	K	N	H
✓	✓✓	✓	✗	✗	✗

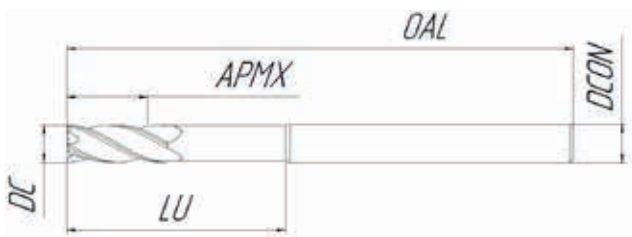
Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



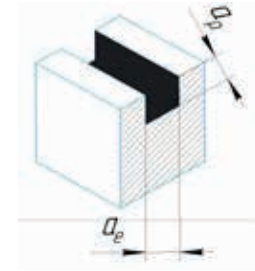
Исполнение C1



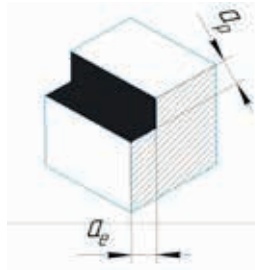
Исполнение C2



Исполнение D



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-3-L-5.10-80-Z6-S-VHM	919484516	1	6	5	10	80	0,05			3	C1
EM90-1,5-3-L-6.10-80-Z6-S-VHM	919484517	1,5	6	6	10	80	0,05			3	C1
EM90-2-3-L-10.15-80-Z6-S-VHM	919484518	2	6	10	15	80	0,05			3	C1
EM90-3-4-L-20.25-80-Z6-S-VHM	919484519	3	6	20	25	80	0,05			4	C2
EM90-4-4-L-25.30-80-Z6-S-VHM	919484520	4	6	25	30	80	0,06			4	C2
EM90-5-4-L-30.35-80-Z6-S-VHM	919484521	5	6	30	35	80	0,07			4	C2
EM90-6-4-L-35.40-80-Z-S-VHM	919484522	6	6	35	40	80	0,09			4	D
EM90-8-4-L-40.50-105-Z-S-VHM	919484523	8	8	40	50	105	0,12			4	D
EM90-10-4-L-50.60-105-Z-S-VHM	919484524	10	10	50	60	105	0,15			4	D
EM90-12-4-L-55.65-105-Z-S-VHM	919484525	12	12	55	65	105	0,18			4	D
EM90-14-4-L-60.105-160-Z-S-VHM	919484526	14	14	60	105	160	0,21			4	D
EM90-16-4-L-70.105-160-Z-S-VHM	919484527	16	16	70	105	160	0,24			4	D
EM90-18-4-L-75.105-160-Z-S-VHM	919484528	18	18	75	105	160	0,27			4	D
EM90-20-4-L-75.110-160-Z-S-VHM	919484529	20	20	75	110	160	0,3			4	D
EM90-25-4-L-90.110-160-Z-S-VHM	919484530	25	25	90	110	160	0,38			4	D

EM

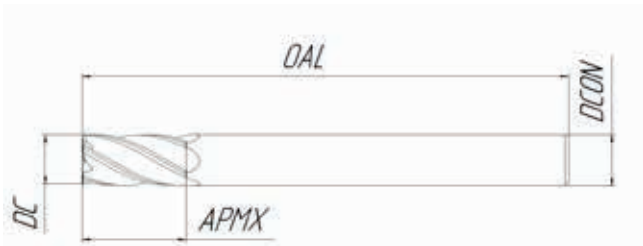


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	40
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

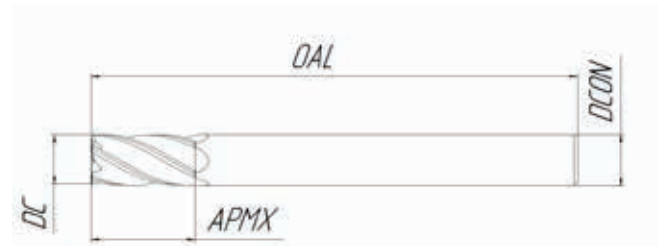
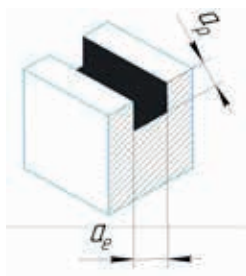


P	M	S	K	N	H
✓	✓	✓✓	X	X	X



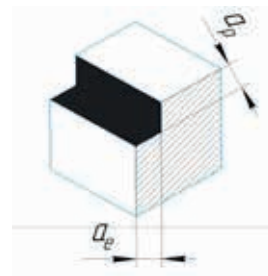
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-S-12-53-Z-S-VHM	919484531	8	8	12		53	0,12			6	В
EM90-10-6-S-15-53-Z-S-VHM	919484532	10	10	15		53	0,15			6	В
EM90-12-6-S-18-63-Z-S-VHM	919484533	12	12	18		63	0,18			6	В
EM90-14-6-S-20-63-Z-S-VHM	919484534	14	14	20		63	0,21			6	В
EM90-16-6-S-22-63-Z-S-VHM	919484535	16	16	22		63	0,24			6	В
EM90-18-6-S-24-80-Z-S-VHM	919484536	18	18	24		80	0,27			6	В
EM90-20-6-S-26-80-Z-S-VHM	919484537	20	20	26		80	0,3			6	В
EM90-25-6-S-30-80-Z-S-VHM	919484538	25	25	30		80	0,38			6	В



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	40
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓	✓	✓✓	X	X	X



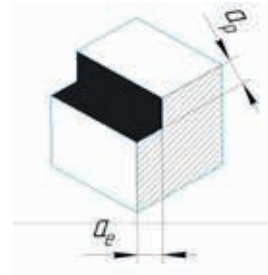
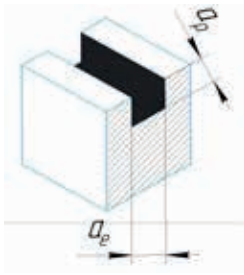
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-S-12-53-Z-S-VHM	919484531	8	8	12		53	0,12			6	В
EM90-10-6-S-15-53-Z-S-VHM	919484532	10	10	15		53	0,15			6	В
EM90-12-6-S-18-63-Z-S-VHM	919484533	12	12	18		63	0,18			6	В
EM90-14-6-S-20-63-Z-S-VHM	919484534	14	14	20		63	0,21			6	В
EM90-16-6-S-22-63-Z-S-VHM	919484535	16	16	22		63	0,24			6	В
EM90-18-6-S-24-80-Z-S-VHM	919484536	18	18	24		80	0,27			6	В
EM90-20-6-S-26-80-Z-S-VHM	919484537	20	20	26		80	0,3			6	В
EM90-25-6-S-30-80-Z-S-VHM	919484538	25	25	30		80	0,38			6	В

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FHA)	40
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

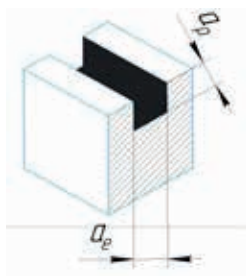


P	M	S	K	N	H
✓	✓	✓✓	X	X	X



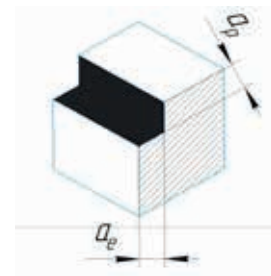
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-ML-19.50-105-Z-S-VHM	919484547	8	8	19	50	105	0,12			6	D
EM90-10-6-ML-22.50-105-Z-S-VHM	919484548	10	10	22	50	105	0,15			6	D
EM90-12-6-ML-26.55-105-Z-S-VHM	919484549	12	12	26	55	105	0,18			6	D
EM90-14-6-ML-30.105-160-Z-S-VHM	919484550	14	14	30	105	160	0,21			6	D
EM90-16-6-ML-34.105-160-Z-S-VHM	919484551	16	16	34	105	160	0,24			6	D
EM90-18-6-ML-38.105-160-Z-S-VHM	919484552	18	18	38	105	160	0,27			6	D
EM90-20-6-ML-40.110-160-Z-S-VHM	919484553	20	20	40	110	160	0,3			6	D
EM90-25-6-ML-45.110-160-Z-S-VHM	919484554	25	25	45	110	160	0,38			6	D



EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	40
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

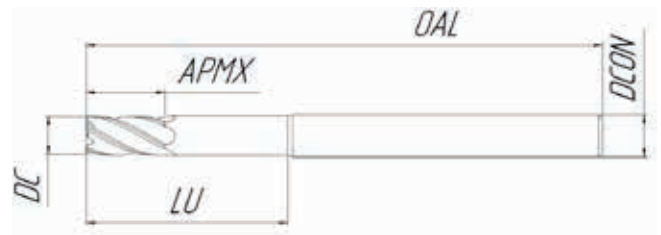
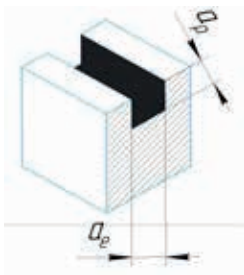


P	M	S	K	N	H
✓	✓	✓✓	X	X	X



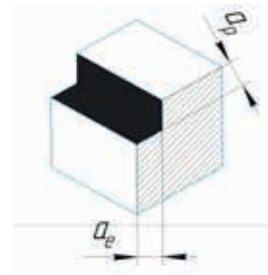
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-L-40.50-105-Z-S-VHM	919484555	8	8	40	50	105	0,12			6	D
EM90-10-6-L-50.60-105-Z-S-VHM	919484556	10	10	50	60	105	0,15			6	D
EM90-12-6-L-55.65-105-Z-S-VHM	919484557	12	12	55	65	105	0,18			6	D
EM90-14-6-L-60.105-160-Z-S-VHM	919484558	14	14	60	105	160	0,21			6	D
EM90-16-6-L-70.105-160-Z-S-VHM	919484559	16	16	70	105	160	0,24			6	D
EM90-18-6-L-75.105-160-Z-S-VHM	919484560	18	18	75	105	160	0,27			6	D
EM90-20-6-L-75.110-160-Z-S-VHM	919484561	20	20	75	110	160	0,3			6	D
EM90-25-6-L-90.110-160-Z-S-VHM	919484562	25	25	90	110	160	0,38			6	D

EM

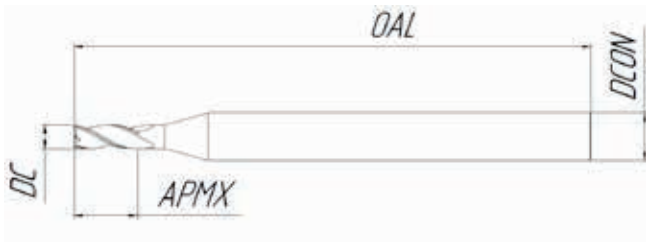


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

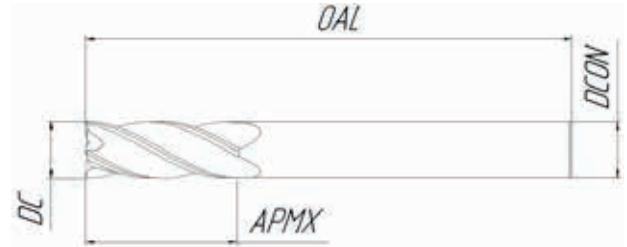
Угол спирали (FNA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓

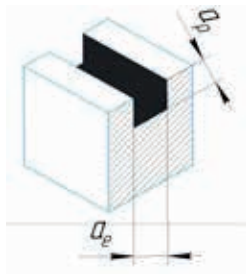


Исполнение А

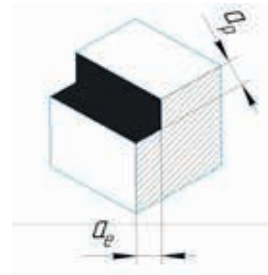


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-3-S-2,5,4,5-40-Z3-H-VHM	919482391	1	3	2,5		40	0,05			3	A
EM90-1,5-3-S-3,5,5-40-Z3-H-VHM	919482392	1,5	3	3		40	0,05			3	A
EM90-2-3-S-4,7-40-Z3-H-VHM	919482393	2	3	4		40	0,05			3	A
EM90-3-4-S-5-45-Z-H-VHM	919482394	3	3	5		45	0,05			4	B
EM90-4-4-S-7-45-Z-H-VHM	919482395	4	4	7		45	0,06			4	B
EM90-5-4-S-8-45-Z-H-VHM	919482396	5	5	8		45	0,07			4	B
EM90-6-4-S-9-45-Z-H-VHM	919482397	6	6	9		45	0,09			4	B
EM90-8-4-S-12-53-Z-H-VHM	919482398	8	8	12		53	0,12			4	B
EM90-10-4-S-15-53-Z-H-VHM	919482399	10	10	15		53	0,15			4	B
EM90-12-4-S-18-63-Z-H-VHM	919482400	12	12	18		63	0,18			4	B
EM90-14-4-S-20-63-Z-H-VHM	919482401	14	14	20		63	0,21			4	B
EM90-16-4-S-22-63-Z-H-VHM	919482402	16	16	22		63	0,24			4	B
EM90-18-4-S-24-80-Z-H-VHM	919482403	18	18	24		80	0,27			4	B
EM90-20-4-S-26-80-Z-H-VHM	919482405	20	20	26		80	0,3			4	B
EM90-25-4-S-30-80-Z-H-VHM	919482406	25	25	30		80	0,38			4	B



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

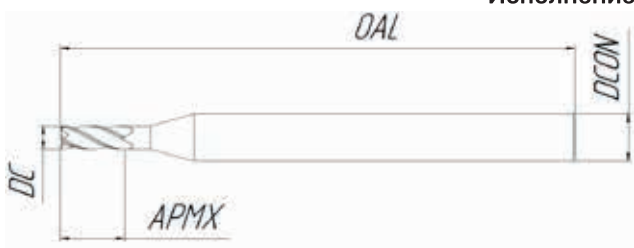


P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓

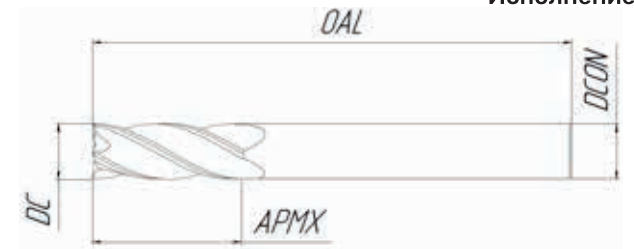
Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



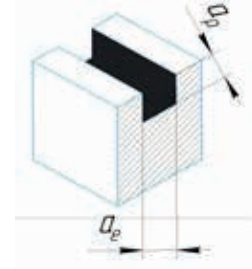
Исполнение A1



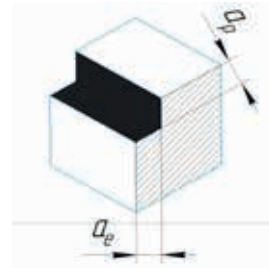
Исполнение A2



Исполнение B



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-3-3.5,5-53-Z6-H-VHM	919482407	1	6	3		53	0,05			3	A1
EM90-1,5-3-4.6,5-53-Z6-H-VHM	919482408	1,5	6	4		53	0,05			3	A1
EM90-2-3-6.9-53-Z6-H-VHM	919482409	2	6	6		53	0,05			3	A1
EM90-3-4-8.11-53-Z6-H-VHM	919482409	3	6	8		53	0,05			4	A2
EM90-4-4-11.13-53-Z6-H-VHM	919482410	4	6	11		53	0,06			4	A2
EM90-5-4-13.15-53-Z6-H-VHM	919482412	5	6	13		53	0,07			4	A2
EM90-6-4-16-53-Z-H-VHM	919481352	6	6	16		53	0,09			4	B
EM90-8-4-19-63-Z-H-VHM	919481364	8	8	19		63	0,12			4	B
EM90-10-4-22-80-Z-H-VHM	919482413	10	10	22		80	0,15			4	B
EM90-12-4-26-80-Z-H-VHM	919482414	12	12	26		80	0,18			4	B
EM90-14-4-30-80-Z-H-VHM	919482415	14	14	30		80	0,21			4	B
EM90-16-4-34-105-Z-H-VHM	919482416	16	16	34		105	0,24			4	B
EM90-18-4-38-105-Z-H-VHM	919482417	18	18	38		105	0,27			4	B
EM90-20-4-40-105-Z-H-VHM	919482418	20	20	40		105	0,3			4	B
EM90-25-4-45-105-Z-H-VHM	919482419	25	25	45		105	0,38			4	B

EM



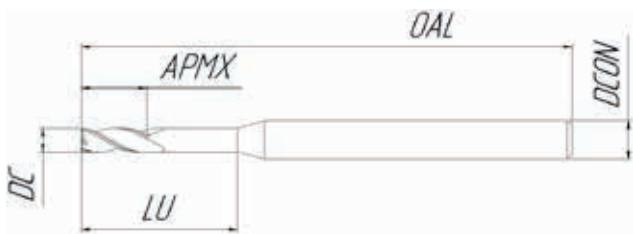
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FHA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

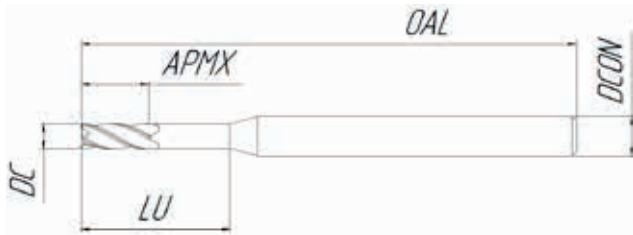


P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓

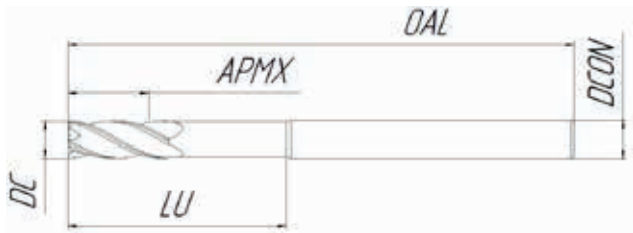
Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



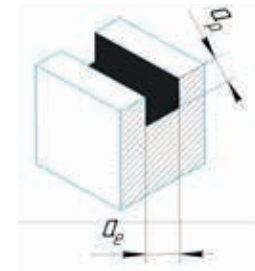
Исполнение C1



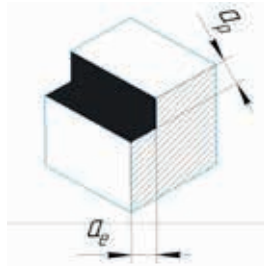
Исполнение C2



Исполнение D



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$

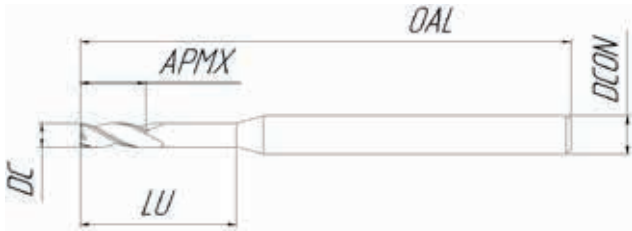


Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-3-ML-3.10-80-Z6-H-VHM	919482420	1	6	3	10	80	0,05			3	C1
EM90-1,5-3-ML-4.10-80-Z6-H-VHM	919482421	1,5	6	4	10	80	0,05			3	C1
EM90-2-3-ML-6.12-80-Z6-H-VHM	919482422	2	6	6	12	80	0,05			3	C1
EM90-3-4-ML-8.20-80-Z6-H-VHM	919482423	3	6	8	20	80	0,05			4	C2
EM90-4-4-ML-11.24-80-Z6-H-VHM	919482424	4	6	11	24	80	0,06			4	C2
EM90-5-4-ML-13.28-80-Z6-H-VHM	919482425	5	6	13	28	80	0,07			4	C2
EM90-6-4-ML-16.40-80-Z-H-VHM	919482426	6	6	16	40	80	0,09			4	D
EM90-8-4-ML-19.50-105-Z-H-VHM	919482427	8	8	19	50	105	0,12			4	D
EM90-10-4-ML-22.50-105-Z-H-VHM	919482428	10	10	22	50	105	0,15			4	D
EM90-12-4-ML-26.55-105-Z-H-VHM	919482429	12	12	26	55	105	0,18			4	D
EM90-14-4-ML-30.105-160-Z-H-VHM	919482430	14	14	30	105	160	0,21			4	D
EM90-16-4-ML-34.105-160-Z-H-VHM	919482431	16	16	34	105	160	0,24			4	D
EM90-18-4-ML-38.105-160-Z-H-VHM	919482432	18	18	38	105	160	0,27			4	D
EM90-20-4-ML-40.110-160-Z-H-VHM	919482433	20	20	40	110	160	0,3			4	D
EM90-25-4-ML-45.110-160-Z-H-VHM	919482434	25	25	45	110	160	0,38			4	D

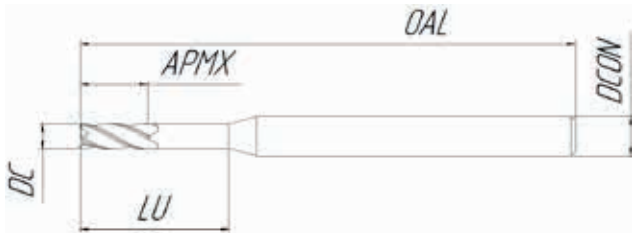


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

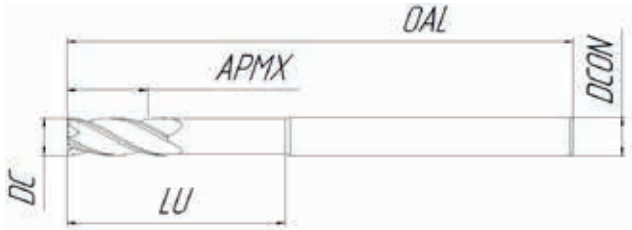
Угол спирали (FNA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



Исполнение C1



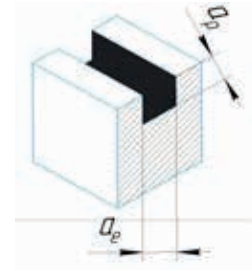
Исполнение C2



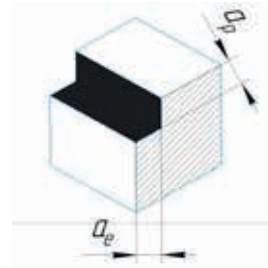
Исполнение D

P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-1-3-L-5.10-80-Z6-H-VHM	919482435	1	6	5	10	80	0,05			3	C1
EM90-1,5-3-L-6.10-80-Z6-H-VHM	919482436	1,5	6	6	10	80	0,05			3	C1
EM90-2-3-L-10.15-80-Z6-H-VHM	919482437	2	6	10	15	80	0,05			3	C1
EM90-3-4-L-20.25-80-Z6-H-VHM	919482438	3	6	20	25	80	0,05			4	C2
EM90-4-4-L-25.30-80-Z6-H-VHM	919482439	4	6	25	30	80	0,06			4	C2
EM90-5-4-L-30.35-80-Z6-H-VHM	919482440	5	6	30	35	80	0,07			4	C2
EM90-6-4-L-35.40-80-Z-H-VHM	919482441	6	6	35	40	80	0,09			4	D
EM90-8-4-L-40.50-105-Z-H-VHM	919482442	8	8	40	50	105	0,12			4	D
EM90-10-4-L-50.60-105-Z-H-VHM	919482443	10	10	50	60	105	0,15			4	D
EM90-12-4-L-55.65-105-Z-H-VHM	919482444	12	12	55	65	105	0,18			4	D
EM90-14-4-L-60.105-160-Z-H-VHM	919482445	14	14	60	105	160	0,21			4	D
EM90-16-4-L-70.105-160-Z-H-VHM	919482446	16	16	70	105	160	0,24			4	D
EM90-18-4-L-75.105-160-Z-H-VHM	919482447	18	18	75	105	160	0,27			4	D
EM90-20-4-L-75.110-160-Z-H-VHM	919482448	20	20	75	110	160	0,3			4	D
EM90-25-4-L-90.110-160-Z-H-VHM	919482449	25	25	90	110	160	0,38			4	D

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

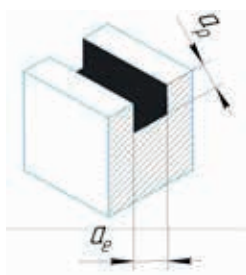


P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓



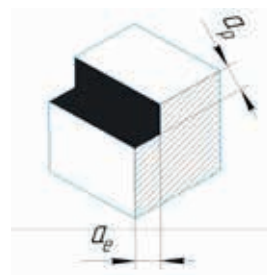
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-S-12-53-Z-H-VHM	919482450	8	8	12		53	0,12			6	В
EM90-10-6-S-15-53-Z-H-VHM	919482451	10	10	15		53	0,15			6	В
EM90-12-6-S-18-63-Z-H-VHM	919482452	12	12	18		63	0,18			6	В
EM90-14-6-S-20-63-Z-H-VHM	919482453	14	14	20		63	0,21			6	В
EM90-16-6-S-22-63-Z-H-VHM	919482454	16	16	22		63	0,24			6	В
EM90-18-6-S-24-80-Z-H-VHM	919482455	18	18	24		80	0,27			6	В
EM90-20-6-S-26-80-Z-H-VHM	919482456	20	20	26		80	0,3			6	В
EM90-25-6-S-30-80-Z-H-VHM	919482457	25	25	30		80	0,38			6	В



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

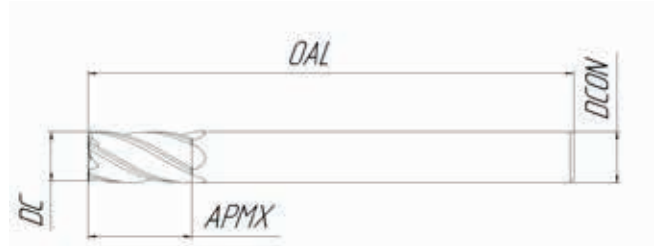


P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓



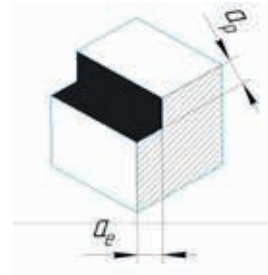
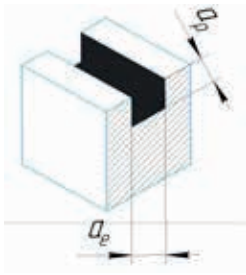
Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение В

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-19-63-Z-H-VHM	919482458	8	8	19		63	0,12			6	В
EM90-10-6-22-80-Z-H-VHM	919482459	10	10	22		80	0,15			6	В
EM90-12-6-26-80-Z-H-VHM	919482460	12	12	26		80	0,18			6	В
EM90-14-6-30-80-Z-H-VHM	919482461	14	14	30		80	0,21			6	В
EM90-16-6-34-105-Z-H-VHM	919482462	16	16	34		105	0,24			6	В
EM90-18-6-38-105-Z-H-VHM	919482463	18	18	38		105	0,27			6	В
EM90-20-6-40-105-Z-H-VHM	919482464	20	20	40		105	0,3			6	В
EM90-25-6-45-105-Z-H-VHM	919482465	25	25	45		105	0,38			6	В

EM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FHA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

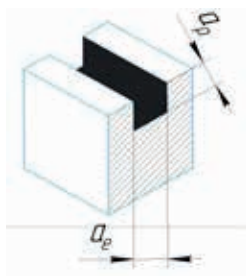


P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓



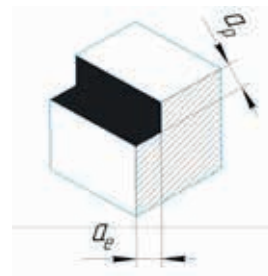
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-ML-19.50-105-Z-H-VHM	919482466	8	8	19	50	105	0,12			6	D
EM90-10-6-ML-22.50-105-Z-H-VHM	919482467	10	10	22	50	105	0,15			6	D
EM90-12-6-ML-26.55-105-Z-H-VHM	919482468	12	12	26	55	105	0,18			6	D
EM90-14-6-ML-30.105-160-Z-H-VHM	919482469	14	14	30	105	160	0,21			6	D
EM90-16-6-ML-34.105-160-Z-H-VHM	919482470	16	16	34	105	160	0,24			6	D
EM90-18-6-ML-38.105-160-Z-H-VHM	919482471	18	18	38	105	160	0,27			6	D
EM90-20-6-ML-40.110-160-Z-H-VHM	919482472	20	20	40	110	160	0,3			6	D
EM90-25-6-ML-45.110-160-Z-H-VHM	919482473	25	25	45	110	160	0,38			6	D



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ

Угол спирали (FNA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN

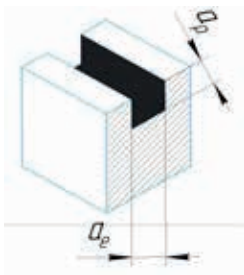


P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓



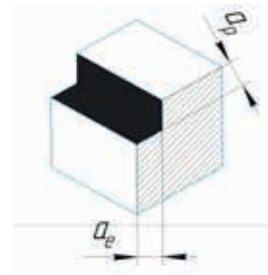
Исполнение D

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
EM90-8-6-L-40.50-105-Z-H-VHM	919482474	8	8	40	50	105	0,12			6	D
EM90-10-6-L-50.60-105-Z-H-VHM	919482475	10	10	50	60	105	0,15			6	D
EM90-12-6-L-55.65-105-Z-H-VHM	919482476	12	12	55	65	105	0,18			6	D
EM90-14-6-L-60.105-160-Z-H-VHM	919482477	14	14	60	105	160	0,21			6	D
EM90-16-6-L-70.105-160-Z-H-VHM	919482478	16	16	70	105	160	0,24			6	D
EM90-18-6-L-75.105-160-Z-H-VHM	919482479	18	18	75	105	160	0,27			6	D
EM90-20-6-L-75.110-160-Z-H-VHM	919482480	20	20	75	110	160	0,3			6	D
EM90-25-6-L-90.110-160-Z-H-VHM	919482481	25	25	90	110	160	0,38			6	D

EM

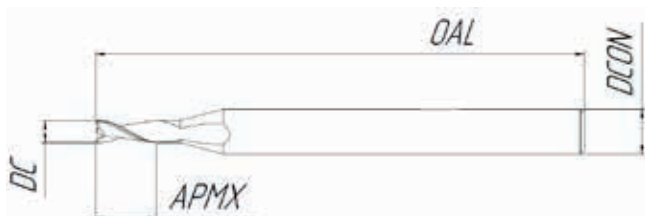


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

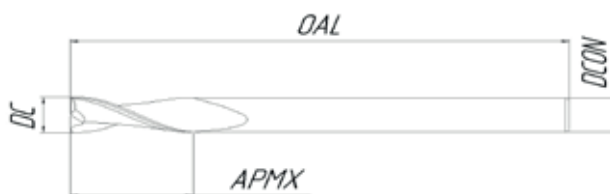
Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X



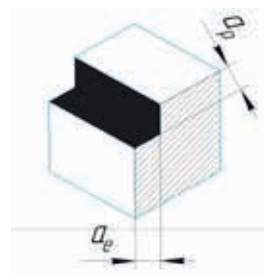
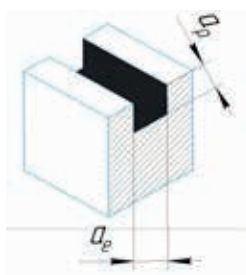
Исполнение А



Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
ERM90-3-2-8.11-53-Z6-R0,3-U-VHM	919482483	3	6	8		53		0,3		2	A
ERM90-4-2-11.13-53-Z6-R0,4-U-VHM	919482482	4	6	11		53		0,4		2	A
ERM90-4-2-11.13-53-Z6-R0,5-U-VHM	919482484	4	6	11		53		0,5		2	A
ERM90-5-2-13.15-53-Z6-R0,5-U-VHM	919482485	5	6	13		53		0,5		2	A
ERM90-5-2-13.15-53-Z6-R1-U-VHM	919482486	5	6	13		53		1		2	A
ERM90-6-2-16-53-Z-R0,5-U-VHM	919482487	6	6	16		53		0,5		2	B
ERM90-6-2-16-53-Z-R1-U-VHM	919482488	6	6	16		53		1		2	B
ERM90-8-2-19-63-Z-R0,5-U-VHM	919482489	8	8	19		63		0,5		2	B
ERM90-8-2-19-63-Z-R1-U-VHM	919482490	8	8	19		63		1		2	B
ERM90-10-2-22-80-Z-R0,5-U-VHM	919482508	10	10	22		80		0,5		2	B
ERM90-10-2-22-80-Z-R1-U-VHM	919482509	10	10	22		80		1		2	B
ERM90-10-2-22-80-Z-R2-U-VHM	919482510	10	10	22		80		2		2	B
ERM90-10-2-22-80-Z-R3-U-VHM	919482511	10	10	22		80		3		2	B
ERM90-12-2-26-80-Z-R0,5-U-VHM	919482491	12	12	26		80		0,5		2	B
ERM90-12-2-26-80-Z-R1-U-VHM	919482492	12	12	26		80		1		2	B
ERM90-12-2-26-80-Z-R2-U-VHM	919482493	12	12	26		80		2		2	B
ERM90-12-2-26-80-Z-R3-U-VHM	919482494	12	12	26		80		3		2	B

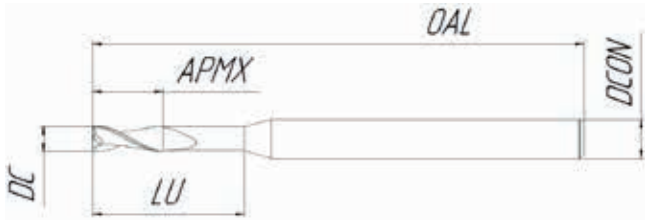


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X



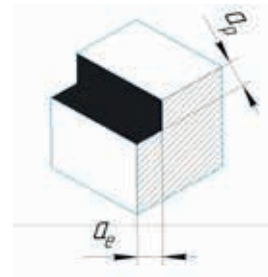
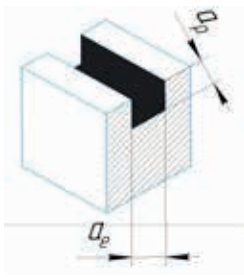
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
ERM90-3-2-ML-8.20-80-Z6-R0,3-U-VHM	919484563	3	6	8	20	80		0,3		2	C
ERM90-4-2-ML-11.24-80-Z6-R0,4-U-VHM	919484564	4	6	11	24	80		0,4		2	C
ERM90-4-2-ML-11.24-80-Z6-R0,5-U-VHM	919484565	4	6	11	24	80		0,5		2	C
ERM90-5-2-ML-13.28-80-Z6-R0,5-U-VHM	919484566	5	6	13	28	80		0,5		2	C
ERM90-5-2-ML-13.28-80-Z6-R1-U-VHM	919484567	5	6	13	28	80		1		2	C
ERM90-6-2-ML-16.40-80-Z-R0,5-U-VHM	919484568	6	6	16	40	80		0,5		2	D
ERM90-6-2-ML-16.40-80-Z-R1-U-VHM	919484569	6	6	16	40	80		1		2	D
ERM90-8-2-ML-19.50-105-Z-R0,5-U-VHM	919484570	8	8	19	50	105		0,5		2	D
ERM90-8-2-ML-19.50-105-Z-R1-U-VHM	919484571	8	8	19	50	105		1		2	D
ERM90-10-2-ML-22.50-105-Z-R0,5-U-VHM	919484572	10	10	22	50	105		0,5		2	D
ERM90-10-2-ML-22.50-105-Z-R1-U-VHM	919484573	10	10	22	50	105		1		2	D
ERM90-10-2-ML-22.50-105-Z-R2-U-VHM	919484574	10	10	22	50	105		2		2	D
ERM90-10-2-ML-22.50-105-Z-R3-U-VHM	919484575	10	10	22	50	105		3		2	D
ERM90-12-2-ML-26.55-105-Z-R0,5-U-VHM	919484576	12	12	26	55	105		0,5		2	D
ERM90-12-2-ML-26.55-105-Z-R1-U-VHM	919484577	12	12	26	55	105		1		2	D
ERM90-12-2-ML-26.55-105-Z-R2-U-VHM	919484578	12	12	26	55	105		2		2	D
ERM90-12-2-ML-26.55-105-Z-R3-U-VHM	919484579	12	12	26	55	105		3		2	D

ERM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X



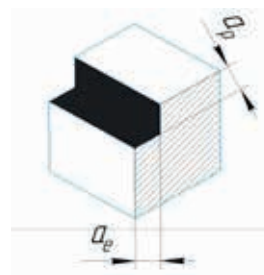
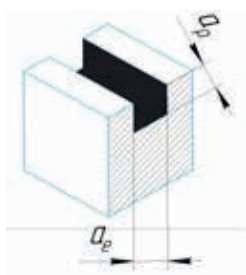
Исполнение C

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Исполнение D

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
ERM90-3-2-L-20.25-80-Z6-R0,3-U-VHM	919484580	3	6	20	25	80		0,3		2	C
ERM90-4-2-L-25.30-80-Z6-R0,4-U-VHM	919484581	4	6	25	30	80		0,4		2	C
ERM90-4-2-L-25.30-80-Z6-R0,5-U-VHM	919484582	4	6	25	30	80		0,5		2	C
ERM90-5-2-L-30.35-80-Z6-R0,5-U-VHM	919484583	5	6	30	35	80		0,5		2	C
ERM90-5-2-L-30.35-80-Z6-R1-U-VHM	919484584	5	6	30	35	80		1		2	C
ERM90-6-2-L-35.40-80-Z-R0,5-U-VHM	919484585	6	6	35	40	80		0,5		2	D
ERM90-6-2-L-35.40-80-Z-R1-U-VHM	919484586	6	6	35	40	80		1		2	D
ERM90-8-2-L-40.50-105-Z-R0,5-U-VHM	919484587	8	8	40	50	105		0,5		2	D
ERM90-8-2-L-40.50-105-Z-R1-U-VHM	919484588	8	8	40	50	105		1		2	D
ERM90-10-2-L-50.60-105-Z-R0,5-U-VHM	919484589	10	10	50	60	105		0,5		2	D
ERM90-10-2-L-50.60-105-Z-R1-U-VHM	919484590	10	10	50	60	105		1		2	D
ERM90-10-2-L-50.60-105-Z-R2-U-VHM	919484591	10	10	50	60	105		2		2	D
ERM90-10-2-L-50.60-105-Z-R3-U-VHM	919484592	10	10	50	60	105		3		2	D
ERM90-12-2-L-55.65-105-Z-R0,5-U-VHM	919484593	12	12	55	65	105		0,5		2	D
ERM90-12-2-L-55.65-105-Z-R1-U-VHM	919484594	12	12	55	65	105		1		2	D
ERM90-12-2-L-55.65-105-Z-R2-U-VHM	919484595	12	12	55	65	105		2		2	D
ERM90-12-2-L-55.65-105-Z-R3-U-VHM	919484596	12	12	55	65	105		3		2	D

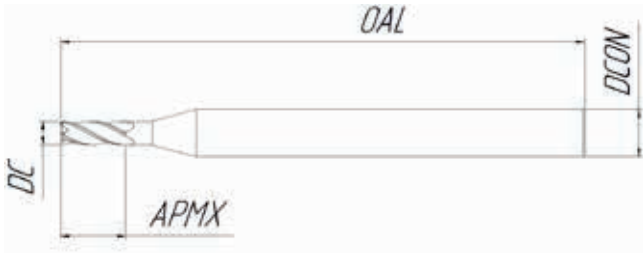


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X

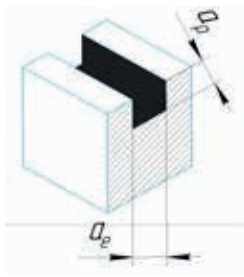


Исполнение А

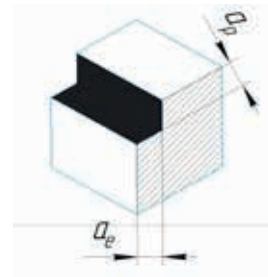


Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$



Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
ERM90-3-4-8.11-53-Z6-R0,3-U-VHM	919482412	3	6	8		53		0,3		4	A
ERM90-4-4-11.13-53-Z6-R0,4-U-VHM	919482496	4	6	11		53		0,4		4	A
ERM90-4-4-11.13-53-Z6-R0,5-U-VHM	919482497	4	6	11		53		0,5		4	A
ERM90-5-4-13.15-53-Z6-R0,5-U-VHM	919482498	5	6	13		53		0,5		4	A
ERM90-5-4-13.15-53-Z6-R1-U-VHM	919482499	5	6	13		53		1		4	A
ERM90-6-4-16-53-Z-R0,5-U-VHM	919482500	6	6	16		53		0,5		4	B
ERM90-6-4-16-53-Z-R1-U-VHM	919482501	6	6	16		53		1		4	B
ERM90-8-4-19-63-Z-R0,5-U-VHM	919482502	8	8	19		63		0,5		4	B
ERM90-8-4-19-63-Z-R1-U-VHM	919482503	8	8	19		63		1		4	B
ERM90-10-4-22-80-Z-R0,5-U-VHM	919482512	10	10	22		80		0,5		4	B
ERM90-10-4-22-80-Z-R1-U-VHM	919482504	10	10	22		80		1		4	B
ERM90-10-4-22-80-Z-R2-U-VHM	919482505	10	10	22		80		2		4	B
ERM90-10-4-22-80-Z-R3-U-VHM	919482506	10	10	22		80		3		4	B
ERM90-12-4-26-80-Z-R0,5-U-VHM	919482507	12	12	26		80		0,5		4	B
ERM90-12-4-26-80-Z-R1-U-VHM	919482513	12	12	26		80		1		4	B
ERM90-12-4-26-80-Z-R2-U-VHM	919482514	12	12	26		80		2		4	B
ERM90-12-4-26-80-Z-R3-U-VHM	919482515	12	12	26		80		3		4	B

ERM

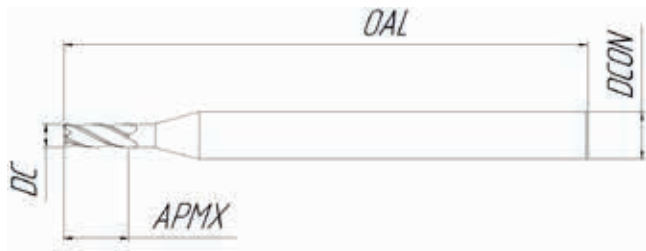


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

Угол спирали (FNA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓



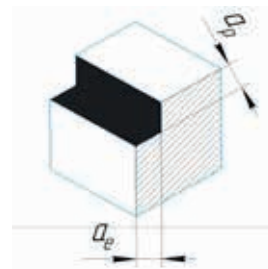
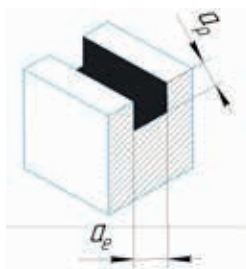
Исполнение А



Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
ERM90-3-4-8.11-53-Z6-R0,3-H-VHM	919482516	3	6	8		53		0,3		4	A
ERM90-4-4-11.13-53-Z6-R0,4-H-VHM	919482517	4	6	11		53		0,4		4	A
ERM90-4-4-11.13-53-Z6-R0,5-H-VHM	919482518	4	6	11		53		0,5		4	A
ERM90-5-4-13.15-53-Z6-R0,5-H-VHM	919482519	5	6	13		53		0,5		4	A
ERM90-5-4-13.15-53-Z6-R1-H-VHM	919482520	5	6	13		53		1		4	A
ERM90-6-4-16-53-Z-R0,5-H-VHM	919482521	6	6	16		53		0,5		4	B
ERM90-6-4-16-53-Z-R1-H-VHM	919482522	6	6	16		53		1		4	B
ERM90-8-4-19-63-Z-R0,5-H-VHM	919482523	8	8	19		63		0,5		4	B
ERM90-8-4-19-63-Z-R1-H-VHM	919482524	8	8	19		63		1		4	B
ERM90-10-4-22-80-Z-R0,5-H-VHM	919482525	10	10	22		80		0,5		4	B
ERM90-10-4-22-80-Z-R1-H-VHM	919482526	10	10	22		80		1		4	B
ERM90-10-4-22-80-Z-R2-H-VHM	919482527	10	10	22		80		2		4	B
ERM90-10-4-22-80-Z-R3-H-VHM	919482528	10	10	22		80		3		4	B
ERM90-12-4-26-80-Z-R0,5-H-VHM	919482529	12	12	26		80		0,5		4	B
ERM90-12-4-26-80-Z-R1-H-VHM	919482530	12	12	26		80		1		4	B
ERM90-12-4-26-80-Z-R2-H-VHM	919482531	12	12	26		80		2		4	B
ERM90-12-4-26-80-Z-R3-H-VHM	919482532	12	12	26		80		3		4	B



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, РАДИУС

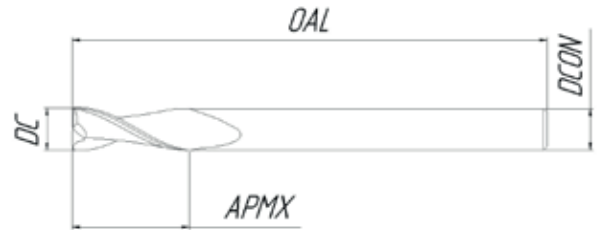
Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X



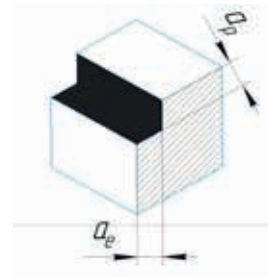
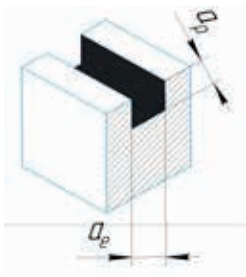
Исполнение A



Исполнение B

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
RM00-1-2-3.5,5-53-Z6-R0,5-U-VHM	919482533	1	6	3		53		0,5		2	A
RM00-1,5-2-4.6,5-53-Z6-R0,75-U-VHM	919482782	1,5	6	4		53		0,75		2	A
RM00-2-2-6.9-53-Z6-R1-U-VHM	919482535	2	6	6		53		1		2	A
RM00-3-2-8.11-53-Z6-R1,5-U-VHM	919482536	3	6	8		53		1,5		2	A
RM00-4-2-11.13-53-Z6-R2-U-VHM	919482537	4	6	11		53		2		2	A
RM00-5-2-13.15-53-Z6-R2,5-U-VHM	919482538	5	6	13		53		2,5		2	A
RM00-6-2-16-53-Z-R3-U-VHM	919482539	6	6	16		53		3		2	B
RM00-8-2-19-63-Z-R4-U-VHM	919482540	8	8	19		63		4		2	B
RM00-10-2-22-80-Z-R5-U-VHM	919482534	10	10	22		80		5		2	B
RM00-12-2-26-80-Z-R6-U-VHM	919482541	12	12	26		80		6		2	B
RM00-14-2-30-80-Z-R7-U-VHM	919482542	14	14	30		80		7		2	B
RM00-16-2-34-105-Z-R8-U-VHM	919482543	16	16	34		105		8		2	B
RM00-18-2-38-105-Z-R9-U-VHM	919482544	18	18	38		105		9		2	B
RM00-20-2-40-105-Z-R10-U-VHM	919482545	20	20	40		105		10		2	B
RM00-25-2-45-105-Z-R12,5-U-VHM	919482546	25	25	45		105		12,5		2	B

RM



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, РАДИУС

Угол спирали (FNA)	30
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
✓✓	✓	✓	X	✓	X



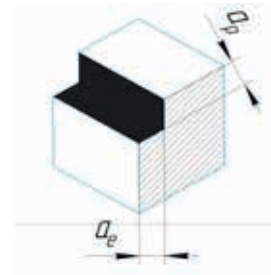
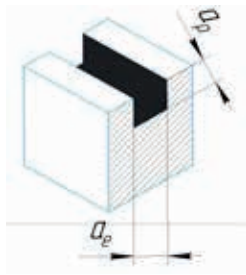
Исполнение А



Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
RM00-3-4-8.11-53-Z6-R1,5-U-VHM	919482547	3	6	8		53		1,5		4	A
RM00-4-4-11.13-53-Z6-R2-U-VHM	919482548	4	6	11		53		2		4	A
RM00-5-4-13.15-53-Z6-R2,5-U-VHM	919482549	5	6	13		53		2,5		4	A
RM00-6-4-16-53-Z-R3-U-VHM	919482550	6	6	16		53		3		4	B
RM00-8-4-19-63-Z-R4-U-VHM	919482551	8	8	19		63		4		4	B
RM00-10-4-22-80-Z-R5-U-VHM	919482552	10	10	22		80		5		4	B
RM00-12-4-26-80-Z-R6-U-VHM	919482553	12	12	26		80		6		4	B
RM00-14-4-30-80-Z-R7-U-VHM	919482554	14	14	30		80		7		4	B
RM00-16-4-34-105-Z-R8-U-VHM	919482555	16	16	34		105		8		4	B
RM00-18-4-38-105-Z-R9-U-VHM	919482556	18	18	38		105		9		4	B
RM00-20-4-40-105-Z-R10-U-VHM	919482557	20	20	40		105		10		4	B
RM00-25-4-45-105-Z-R12,5-U-VHM	919482558	25	25	45		105		12,5		4	B

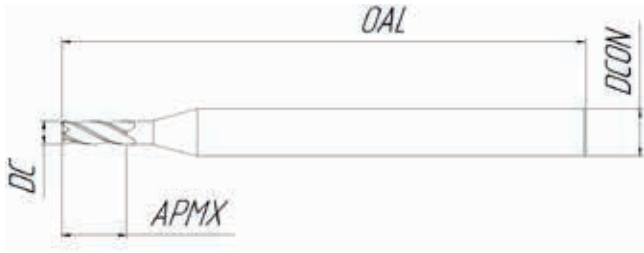


КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, РАДИУС

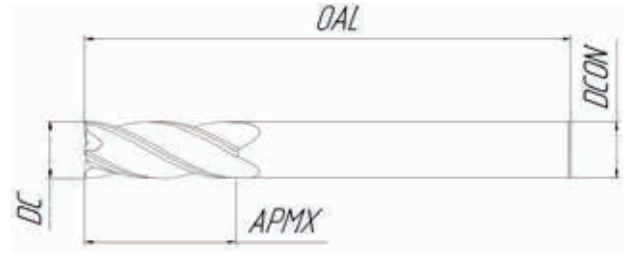
Угол спирали (FNA)	50
Материал	VHM
Покрытие	TiAlN



P	M	S	K	N	H
X	X	X	✓	X	✓✓



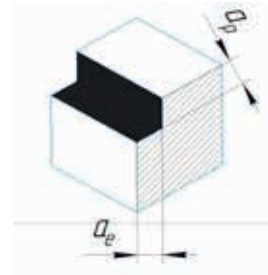
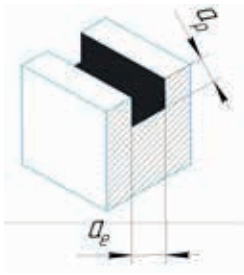
Исполнение А



Исполнение В

Фрезерование пазов: $ap \leq 1 \times DC$
 Фрезерование пазов: $ae \leq 1 \times DC$

Фрезерование уступов: $ap \leq 0,5 \times DC$
 Фрезерование уступов: $ae \leq 1 \times DC$



Обозначение	Артикул	DC	DCON	APMX	LU	OAL	CHW	RE	Ang	GF	Исполнение
RM00-3-4-8.11-53-Z6-R1,5-H-VHM	919482559	3	6	8		53		1,5		4	A
RM00-4-4-11.13-53-Z6-R2-H-VHM	919482560	4	6	11		53		2		4	A
RM00-5-4-13.15-53-Z6-R2,5-H-VHM	919482561	5	6	13		53		2,5		4	A
RM00-6-4-16-53-Z-R3-H-VHM	919482562	6	6	16		53		3		4	B
RM00-8-4-19-63-Z-R4-H-VHM	919482563	8	8	19		63		4		4	B
RM00-10-4-22-80-Z-R5-H-VHM	919482564	10	10	22		80		5		4	B
RM00-12-4-26-80-Z-R6-H-VHM	919482565	12	12	26		80		6		4	B
RM00-14-4-30-80-Z-R7-H-VHM	919482566	14	14	30		80		7		4	B
RM00-16-4-34-105-Z-R8-H-VHM	919482567	16	16	34		105		8		4	B
RM00-18-4-38-105-Z-R9-H-VHM	919482568	18	18	38		105		9		4	B
RM00-20-4-40-105-Z-R10-H-VHM	919482569	20	20	40		105		10		4	B
RM00-25-4-45-105-Z-R12,5-H-VHM	919482570	25	25	45		105		12,5		4	B

RM

КОНТАКТЫ

192012, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г.
муниципальный округ Рыбацкое,
пр.Обуховской Обороны, д.120

gozrpa300@goz.ru
+7 952 227 78 09

