



УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель ГД –
исполнительный директор
АО "Обуховский завод"

И.Н. Волокитина

2022 г.

Стоимость работ ЦЗЛ АО "Обуховский завод",
оказываемых внешним Заказчикам на 2023 год

№ п/п	Виды услуг	Единица измерения,	Цена на 2023 г.	
		кол-во образцов	(без НДС), руб.	
1	2	3	4	
Механические испытания и контроль твердости				
1.	Испытание на растяжение с определением пределов пропорциональности, текучести, временного сопротивления, относительного удлинения и относительного сужения образцов по ГОСТ 1497	образец	1250	
2.	Испытание на растяжение с определением пределов пропорциональности, текучести, временного сопротивления, относительного удлинения и относительного сужения при высоких t° до + 800° С. Образцы по ГОСТ 9651		2600	
3.	Испытание на растяжение сварных образцов с травлением		2100	
4.	Испытание на растяжение образцов по ГОСТ 11701, ГОСТ 10006		2100	
5.	Испытание на растяжение образцов из чугуна, отливок и пр.		по согласованию	
6.	Изготовление образца на растяжение типа по ГОСТ 1497		850	
7.	Изготовление образца на растяжение по другим стандартам		по согласованию	
8.	Испытание на ударный изгиб при $t = 20^{\circ}\text{C}$ ГОСТ 9454		550	
9.	Испытание на ударный изгиб при повышенных и пониженных температурах до минус 70°С ГОСТ 9454		850	
10.	Изготовление образца на ударный изгиб по ГОСТ 9454		1 шт.	700
11.	Определение твердости по Бринеллю, Роквеллу		образец	600

12.	Подготовка поверхности для замера твердости	образец	1500
13.	Испытание на изгиб сварного образца с травлением толщиной до 20 мм		850
14.	Испытание на изгиб образца толщиной до 20 мм		550
15.	Испытание готовых крепежных изделий (болты, винты, шпильки, шпильки, шайбы, саморезы и т.д), L ≤ 350 мм по ГОСТ ISO 898-1, ГОСТ ISO 898-2, ГОСТ ISO 898-5	Один вид испытаний	1300
16.	Испытания пружин (винтовых, тарельчатых и др.) при силовых нагрузках от 10 кгс и до 20 т (сжатие, растяжение)	образец	1000
Возможны изготовления образцов и проведение испытаний по другим стандартам. Необходимо уточнение технологической, технической и методологической возможностей.			
Металлографические, исследовательские и другие виды работ			
17.	Контроль глубины слоя после химико-термической обработки, поверхностной закалки	образец	850
18.	Контроль твердости и хрупкости азотированного слоя	деталь	800
19.	Контроль глубины обезуглероженного слоя	образец	950
20.	Контроль микроструктуры стальных образцов на соответствие НТД		2000
21.	Контроль ферритной фазы металлографическим методом		2000
22.	Контроль микроструктуры и твердости металла сварных соединений		3500
23.	Контроль микротвердости структурных фазовых составляющих		2000
24.	Контроль величины фактического зерна в стали методом травления образца		3500
25.	Контроль коррозионностойких сталей на стойкость против МКК при испытании сварных, несварных, наплавленного и металла шва		комплект образцов
26.	Контроль алюминиевых сплавов на пористость и пережог	образец	1800
27.	Контроль микроструктуры бронз и латуней		2000
28.	Контроль загрязненности сталей неметаллическими включениями		1500
29.	Контроль микроструктуры чугунов		2500
30.	Контроль макроструктуры по излому		2500

31.	Контроль макроструктуры стальных деталей методом травления	темплет	3300
32.	Контроль направления волокна в стали	образец	3100
33.	Контроль микроструктуры алюминиевых сплавов на соответствие НТД		2000
34.	Определение твердости по Виккерсу		1700
35.	Определение микротвердости по ГОСТ 9450		1700
36.	Проведение испытаний на коррозионное растрескивание сталей		6500
37.	Подготовка поверхности для замера твердости		1500
38.	Провоцирующий нагрев образцов для контроля нержавеющих сталей против МКК		850
39.	Изготовление микрошлифов		2500
40.	Проведение экспертной работы по определению причин разрушения или несоответствия НТД		По согласованию, в зависимости от типа и объема исследований
Спектральный и химический анализ:			
41.	Определения химического состава металла спектральным методом	образец	1300 (с согласованием метода с заказчиком)
42.	Подготовка пробы для спектрального и химического анализа		800
43.	Определение химического состава сварных соединений и крепежных изделий		1200
-состава сталей и чугунов с определением:			
44.	- углерода	элемент в пробе	1500
45.	- серы		1500
- нефтепродуктов (масла, топливо, жидкость ПТВ, охлаждающие жидкости)			
46.	- определение плотности	проба	1300
47.	- определение кинематической вязкости		1500
48.	- определение температуры вспышки в закрытом тигле		1650
49.	- определение кислотного числа		1800
50.	- определение механических примесей		2800
51.	- определение класса чистоты жидкости		3500
52.	- определение массовой доли воды		2300
53.	- определение температуры помутнения		1400
54.	- определение температуры текучести и застывания		1650
- электролитов			

55.	серной кислоты (ГОСТ 667, ГОСТ 4204)	проба	по согласованию (в зависимости от количества определяемых показателей)
56.	гальванических ванн (ОСТ 92-1479, ОСТ 92-1488)		по согласованию (в зависимости от количества определяемых показателей)
57.	химических реактивов (по ГОСТ на реактив)		по согласованию (в зависимости от количества определяемых показателей)
Ультразвуковой контроль (ГОСТ Р 55724, ГОСТ 22727, ГОСТ 24507, ОСТ 5.9675, др. стандарты по согласованию)			
58.	- сплошных валов	дм ² поверхности	1800
59.	- полых валов		3500
60.	- изделий		1800
61.	- сварных соединений	дм	1800
Ультразвуковой контроль ГОСТ 55724			
62.	Контроль сварного соединения	шт.	по согласованию (в зависимости от диаметра сварного соединения)
Рентгенографирование ГОСТ 7512			
63.	Рентгенконтроль изделий/сварных швов на соответствие НТД	шт.	От 3000 (по согласованию в зависимости от объема контроля)
Цветная дефектоскопия, II кл. чувствительности по ГОСТ 18442			
64.	Изделий	дм ² поверхности	3500
65.	Контроль сварного соединения	шт.	по согласованию (в зависимости от диаметра сварного соединения)
Испытание лакокрасочных материалов, эмалей, грунтовок.			
66.	- определение условной вязкости	проба	1500
67.	- определение летучих и нелетучих веществ		1700
68.	- определение времени и степени высыхания	образец	1000
69.	- определение прочности пленки при изгибе и ударе		1200
70.	- определение толщины покрытия		500
71.	- определение адгезии		1200
Испытание гальванических покрытий			

72.	Оценка внешнего вида гальванического покрытия (ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.302, ОСТ 92-1436)	образец	500
73.	Замер толщины гальванических покрытий		500
74.	Контроль прочности сцепления гальванического покрытия с основой		1200
75.	Контроль пористости гальванического покрытия		500
76.	Контроль наполнения анодно-окисных покрытий		900
77.	Формирование заключения		500
78.	Увеличение стоимости работ при необходимости присутствия Заказчика на испытаниях		25% от стоимости испытаний

Начальник ЦЗЛ (отд.№021)

И.В.